

工业控制系统网络安全防护研究

苏利

广西诺远科技有限公司 530022

DOI: 10.32629/ems.v8i2.18518

[摘要] 工业控制系统作为关键基础设施的核心支撑,其安全稳定运行直接关系工业生产连续性与公共安全。随着 OT/IT 深度融合与数字化转型推进,系统面临协议原生缺陷、边界渗透、定向攻击与内部管理漏洞等多重安全挑战,传统防护模式已难以适配开放互联环境下的风险特征。本文聚焦工业控制系统网络安全的核心矛盾,深入剖析威胁传播机理与脆弱性根源,梳理不同层级安全风险的耦合关联,明确防护体系构建的核心逻辑与关键维度。研究结果为理解工控系统安全本质、优化防护架构提供理论支撑,对提升关键工业领域安全防护能力、保障国家基础设施安全具有重要实践价值。

[关键词] 工业控制系统; 网络; 安全防护

引言

工业控制系统是现代工业生产的“神经中枢”,广泛应用于能源、化工、智能制造等关键领域,是推动工业现代化的核心技术支撑。然而,数字化、网络化转型在提升生产效率的同时,也打破了传统工控系统的封闭性,使原生安全缺陷被持续放大,OT/IT 融合引发的边界模糊、恶意代码专业化、人员操作失范等问题交织叠加,安全风险呈现跨域扩散、精准打击的复杂态势。当前,工控系统安全防护仍面临技术适配不足、风险认知不深、防护逻辑滞后等问题,难以应对新型网络威胁的冲击。因此,开展工控系统网络安全防护研究,厘清威胁与脆弱性的内在关联,构建科学有效的防护逻辑,对筑牢工业安全防线、保障国民经济平稳运行具有重要现实意义。

一、工业控制系统概述

工业控制系统(ICS)是支撑现代工业生产运行的核心技术体系,是融合硬件设备、软件系统与通信网络的复杂集成平台,被誉为工业生产的“神经中枢”。它通过对工业现场的设备状态、生产流程、环境参数进行实时监测、精准控制与智能调度,实现生产过程的自动化、高效化与安全化,广泛应用于能源、化工、冶金、智能制造、交通运输、水利水电等关键工业领域。其核心构成包括数据采集与监控系统(SCADA)、分布式控制系统(DCS)、可编程逻辑控制器(PLC)、远程终端单元(RTU)等关键子系统,以及传感器、执行器、工业网络等基础硬件,形成“感知-传输-决策-控制”的闭环运行机制。在功能层面,工业控制系统不仅能替代人工完成高温、高压、高风险环境下的重复作业,降低人为误差与安

全隐患,还能通过数据分析与算法优化,实现资源消耗最小化、生产效率最大化与产品质量稳定化。随着工业 4.0 与数字化转型的推进,传统工业控制系统正加速与工业互联网、人工智能、边缘计算等新技术融合,从封闭的本地控制模式向开放互联的智能化系统演进,具备了远程运维、预测性维护、柔性生产等新能力。作为国家关键基础设施的重要组成部分,工业控制系统的稳定性、安全性与智能化水平,直接关系到工业生产的连续性、国民经济的平稳运行以及公共安全,是衡量一个国家工业现代化水平的核心标志之一。



图一 工业控制系统核心构成与运行机制图

二、工业控制系统网络安全威胁与脆弱性分析

(一) 协议与设备的原生脆弱性

工业控制系统的核心通信协议与硬件设备存在先天性安全缺陷, 构成系统安全的底层隐患。多数传统工控协议设计时仅侧重实时性与兼容性, 未纳入安全防护机制, Modbus、OPC 等主流协议采用明文传输模式, 控制指令、工艺参数等敏感数据可被直接嗅探解析, 且缺乏身份认证与数据完整性校验, 攻击者可轻易篡改报文或伪造指令。同时, PLC、SCADA、RTU 等核心设备普遍存在“技术债务”, 大量运行十年以上的老旧设备因担心影响生产连续性, 长期未进行固件更新与漏洞修补, 导致高危漏洞持续暴露。部分设备出厂时固化的默认密码、开放端口未被及时修改, 成为攻击者无需复杂技术即可利用的入侵入口, 这些原生缺陷在数字化转型中被持续放大, 形成难以根治的安全短板。

(二) OT/IT 融合引发的边界渗透风险

工业 4.0 推动的 OT 与 IT 深度融合, 打破了传统工控系统的物理隔离边界, 使安全风险呈现跨域扩散态势。为实现远程监控、数据共享与一体化管理, 生产网与办公网、甚至互联网直接连通, 但多数系统未进行科学的安全域划分, 缺乏有效的边界访问控制策略。攻击者可利用企业 IT 网络的薄弱环节作为跳板, 通过 VPN 漏洞、钓鱼攻击等方式突破边界防护, 再横向移动至工控核心网络。此外, 工业无线技术的广泛应用、移动运维终端的接入, 进一步扩大了攻击面, 无线通信信号易受窃听与中间人攻击, 而缺乏严格准入控制的接入设备, 可能成为携带恶意代码的“载体”, 导致安全威胁从 IT 域快速渗透至 OT 域, 引发生产系统瘫痪^[1]。

(三) 外部定向攻击与恶意代码威胁

工业控制系统作为关键基础设施的核心组成, 已成为各类网络攻击组织的重点目标, 攻击手段呈现专业化、精准化特征。攻击者针对能源、化工、智能制造等关键领域, 开发专门针对工控设备的恶意代码, 包括 PLC 蠕虫、工业勒索软件等, 这些恶意代码可绕过传统 IT 安全防护工具, 直接攻击控制设备的固件与控制逻辑。部分攻击采用“低门槛、高影响”的模式, 通过公开网络搜索引擎扫描暴露的工控设备, 利用已知漏洞或默认凭证发起攻击, 篡改生产参数、触发虚假警报甚至中断生产流程。更有高级持续性威胁通过供应链植入恶意固件, 或利用 AI 驱动的自动化工具生成畸形协议报文, 短时间内瘫痪大量老旧设备, 此类攻击不仅造成直接经济损失, 更可能引发公共安全风险。

(四) 内部管理与人员操作风险

内部管理漏洞与人员行为失范是工控系统安全的重要隐患, 其隐蔽性强、防范难度大。多数企业未建立完善的安全管理制度, 核心设备的操作权限划分模糊, 最小权限原则未落实, 存在多人共用账号、高权限账号长期不更换密码等问题。运维人员安全意识不足, 违规使用移动存储介质、随意接入外部设备的行为频发, 可能导致病毒感染或数据泄露。第三方运维人员在开展设备维护时, 缺乏全程安全审计与行为监控, 存在恶意操作或意外泄露敏感信息的风险。此外, 操作人员的误操作也可能引发严重后果, 如错误修改工艺参数、误发控制指令等, 而缺乏实时操作监测与快速回滚机制, 会导致小失误迅速扩大为生产安全事件, 凸显内部管理与人员管控的重要性^[2]。

三、工业控制系统网络安全防护体系设计

(一) 底层安全加固: 协议与设备全生命周期防护

底层安全加固是工控系统防护的根基, 需针对协议原生缺陷与设备“技术债务”构建全生命周期防护机制。在协议安全方面, 对 Modbus、OPC 等传统明文协议进行加密改造, 采用 TLS1.2 及以上版本实现通信加密, 结合 AES-256-GCM 算法保障数据传输完整性与保密性, 同时通过协议网关部署功能码白名单, 禁用高危写操作功能码, 仅允许合法控制指令通行。针对设备安全, 建立固件安全管理体系, 在设备选型阶段优先选用通过安全认证的产品, 部署前进行固件完整性校验, 运行期间通过硬件安全模块 (HSM) 存储加密密钥与数字证书, 防止固件被篡改^[3]。

漏洞管理实施“评估-加固-验证”闭环流程, 依托国家级漏洞共享平台实时获取漏洞信息, 对老旧设备制定差异化加固方案, 无法直接打补丁的设备通过网络隔离、流量过滤等补偿措施降低风险。同时关闭设备不必要的端口与服务, 修改默认账号密码, 采用 X.509 数字证书或预共享密钥 (PSK) 实现设备双向身份认证, 从源头阻断利用原生脆弱性发起的攻击, 确保底层硬件与通信协议的安全可控。

(二) 边界防护升级: OT/IT 融合下的立体隔离体系

OT/IT 深度融合打破了工控系统传统隔离边界, 边界渗透风险陡增, 需构建“分区区域+精准管控”的立体防护体系。依据 Purdue 模型, 可将工控网络清晰划分为设备层、控制层、监控层及企业层, 通过工业防火墙、网闸等专用设备实现域间物理与逻辑双重隔离, 严格限定跨域通信权限, 从架构上阻断威胁横向扩散路径^[4]。

在工业控制网与办公网、互联网的连接节点, 部署具备工业协议解析能力的深度包检测设备, 精准识别 Modbus、OPC 等协议中的畸形报文与异常流量, 同时果断阻断 HTTP、FTP 等高风险通用服务的非法访问请求, 筑牢边界第一道防线。针对无线接入与远程访问场景, 工业无线网络需关闭 SSID 广播, 采用 WPA3 加密及设备身份认证机制, 防范信号窃听与违规接入。远程运维必须通过 IPsecVPN 构建专属安全通道, 结合双因子认证与最小权限授权机制, 严格管控访问范围与操作时长, 所有远程操作均需全程日志审计。引入零信任架构打破“内部可信”误区, 对所有接入设备与用户实施持续身份验证和权限评估, 践行“永不信任、始终验证”原则, 有效遏制威胁跨域渗透, 保障 OT/IT 融合环境下的边界安全。

(三) 主动防御构建: 智能检测与威胁精准管控

面对专业化、精准化的外部攻击, 需建立“监测-识别-响应-溯源”的主动防御体系, 提升威胁发现与处置能力。部署具备工业协议深度解析能力的入侵检测系统(IIDS), 结合基于行为分析与机器学习的检测模型, 自动识别批量修改参数、非工作时间异常操作等攻击行为, 实现对已知威胁与零日攻击的精准检测。针对恶意代码威胁, 在主机端部署工业专用防病毒软件与应用白名单系统, 仅允许授权软件运行, 同时定期对 PLC 配置文件、控制逻辑进行备份, 防范勒索软件加密破坏。

构建威胁情报驱动的防御机制, 整合行业攻击特征库与自身安全日志数据, 通过安全运营中心(SOC)进行集中分析, 提前预判攻击趋势。在网络边界部署工业蜜罐系统, 诱捕攻击行为并提取攻击特征, 实现威胁情报闭环更新。针对关键业务系统采用拜占庭容错(BFT)协议或三模冗余(TMR)架构, 确保部分节点被攻陷时系统仍能正常运行, 同时通过安全编排自动化与响应(SOAR)技术, 实现攻击告警、流量阻断、设备隔离等操作的自动化响应, 缩短攻击处置时间^[5]。

(四) 管理体系完善: 人员与全流程安全管控

夯实内部管理是筑牢工控系统安全防线的核心, 需构建“人员-流程-供应链”全维度防护体系。制度层面, 要建立健全工控安全管理制度, 明确资产管理责任主体, 通过普查梳理含 PLC、SCADA 服务器等核心资产清单并分级保护。账户权限实行精细化管控, 遵循最小权限原则, 按岗位分配操作权限, 及时禁用过期及冗余权限, 每季度开展权限审计, 防范权限滥用与泄露风险。

人员管理实施分层培训, 为运维人员强化漏洞修复、应急处置等技能, 对一线操作人员侧重安全规范与风险识别培训。规范移动存储介质使用, 执行“专人管、先审批、必查杀”流程; 参数修改、设备启停等敏感操作严格双人复核, 确保过程可追溯。第三方运维需在协议中明确安全责任, 运维前核查资质, 运维中全程监控留痕, 操作后立即回收临时权限, 杜绝权限遗留问题。应急响应体系需闭环管理, 制定三级应急预案, 明确上报流程、责任分工与资源调配机制, 每半年开展实战演练, 模拟勒索软件攻击等场景提升处置能力。供应链安全延伸至全环节, 设备采购、软件开发等环节均签订安全协议, 明确供应商责任; 自主研发软件需通过静态代码分析、渗透测试等检测, 确保从源头到运维全生命周期安全可控, 彻底堵住内部风险漏洞。

结语

综上所述, 工业控制系统网络安全防护是一项覆盖技术、管理、生态的系统性工程, 其核心在于平衡开放互联与安全可控的内在需求。本文通过对工控系统安全威胁与脆弱性的深度剖析, 明确了防护体系需围绕底层加固、边界管控、主动防御与管理优化形成协同合力。研究表明, 只有立足工控系统“实时性、可用性优先”的核心特征, 精准匹配风险场景与防护手段, 才能实现安全与生产的动态平衡。未来, 随着人工智能、零信任等新技术的深度应用, 工控系统安全防护将向智能化、自适应方向演进。持续深化相关研究, 完善防护理论与实践体系, 对推动工业数字化转型安全落地、保障关键基础设施可持续运行具有长远意义。

[参考文献]

- [1] 石永杰, 于慧超, 吕峰, 等. 工业控制系统网络安全的主动防御技术研究与实践[J]. 信息技术与网络安全, 2020, 39(4): 13-18.
- [2] 苏红生, 刘燕江, 李高桥, 等. 工业控制系统网络安全防护体系建设研究[J]. 自动化仪表, 2024, 45(2): 111-115.
- [3] 赖金志. 基于 PDCA 循环的工业控制系统网络安全管理研究与实践[J]. 电脑与电信, 2021(11): 12-15.
- [4] 辛耀中. 重要工业控制系统网络安全防护体系[J]. 信康安全研究, 2022, 8(6): 2-10.
- [5] 蒲永杰. 工业控制系统网络安全防护措施的研究[J]. 设备管理与维修, 2022(11): 1-5.