

浅谈企业安全管理

齐春生

甘肃靖煤刘化集团公司空分车间

DOI:10.12238/ems.v4i2.5059

[摘要] 从人的不安全行为着手与物的不安全状态切入,消除管理缺陷,优化工作环境,完善环境保护,粗浅谈职工安全教育培训、加强设备设施管控、减少环境污染,提高企业安全生产管理。

[关键词] 安全教育培训; 设备设施管理; 安全生产管理

中图分类号: TB664 **文献标识码:** A

Brief Discussion on the Safety Management of Enterprise

Chunsheng Qi

Air Separation Workshop of Gansu Jingmei Liu Hua Group Co., Ltd

[Abstract] Starting from the unsafe behavior of people and the unsafe state of things, we should eliminate management defects, optimize working environment, and improve environmental protection. This paper briefly talks about safety education and training of employees, strengthening the management and control of equipment and facilities, reducing environmental pollution, and improving safety production management in enterprise.

[Key words] safety education and training; equipment and facilities management; safety production management

引言

安全是人类生产生活中永恒的主题,企业安全管理,就是基层一线、车间的安全环保职业健康管理,加强每位员工安全教育培训,不断提高安全意识、安全素质和自我保护能力,从思想上得到深刻认识^[1]。事故带给个人、家庭及企业不可逆的危害与损失,是无法弥补的,所以,安全生产应以人为本,“坚持人民至上、生命至上”原则;贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针,“加强安全生产标准化、信息化建设,构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制,提高安全生产水平,确保安全生产。”^[2]

1 从人的不安全行为着手,加强安全教育培训

1.1 近年来,企业始终认真贯彻落实习主席关于安全生产重要论述讲话精神,“强化“红线”意识;实施安全发展战略;建立健全安全生产责任体系;强化车间主体责任落实;加快安全监督管理改革创新;全面构建长效机制”上下功夫,按照集团公司安全环保职业健康管理包保工作部署要求,强化岗位责任制落到实处,落实集团公司办公室会议纪要安排安全生产重点工作,组织车间全员学习中央、省、州、县及集团公司即时下发的政策文件,明确从中央到地方的大政方针、领会法规文件、会议精神,指导安全生产。

1.2 组织全员学习“新《安全生产法》”等法律法规,不仅了解生产经营单位的安全生产保障;安全生产监督管理;生产安全事故的应急救援,还要熟知从业人员的安全生产权利和义务,

了解用人单位应当为劳动者创造符合国家职业卫生标准和卫生要求的工作环境和条件,“为从业人员提供符合国家标准或行业标准的劳动防护用品,并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用”,采取措施保障劳动者获得职业卫生保护等相关法律法规并自觉遵守^[3]。

1.3 如空分车间主要接害因素为噪音,质检中心每月定期对车间38个噪音监控区进行监测,平均有5个监测范围的噪音超标,噪音超标率达13.16%,为有效防护员工听阈升高或减少职业病患病率,车间设置危险有害因素告知牌,并严格要求员工进入现场必须佩戴耳塞,做到劳动防护用品穿戴到位,防护为先。对新入厂职工做好三级安全教育,及时建立一人一档安全教育培训的“刘化职工教育登记表”。

1.4 分别组织车间全员学习“重特大生产安全事故60案例”和全国乃至全球即时发生的重大各类事故,把别人的事故当成自己的事故对待来剖析事故发生的根源,做到一方出事故、多方受教育,一地有隐患、全国受警示,深刻汲取事故教训,在人的不安全行为中,利用海因里希法则,让大家懂得:“在机械事故中,伤亡、轻伤、不安全行为的比例为1:29:300,既每发生330起意外事件,有300件未产生人员伤害,29件造成人员轻伤,1件导致重伤或死亡”等简单的概率事件中得以启发,自觉规范个人行为,从而在各自的岗位上,在职一分钟,尽责六十秒,不放过每一个安全隐患,加强巡回检查、交接班、“三个纪律”、“四上岗”执行情况^[4]。

1.5每年初,根据职代会精神,要求车间开展层级签订“安全环保职业健康目标责任书”及“安全生产承诺书”活动,并结合“第一个百日安全活动”、“安康杯活动”、“安全生产月活动”、“安全生产专项整治三年行动实施方案”、“安全生产环境保护职业健康包保活动”等各类形式安全生产活动,大力弘扬和营造安全生产氛围,使每位职工时时刻刻想安全,事事处处守安全,自觉自愿保安全。

1.6坚持培训到现场,做到理论培训和实践相结合,现场讲解与实际操作相结合,技术主管包片进行培训,并通过公司人力资源部统一组织职工培训,参加安全生产管理人员及特种作业人员资格复审考试100%合格,持证上岗。如寻找空压机、增压机等联锁装置及液体储罐区可能突发情况的发生,编制专项事故应急救援预案和18000KF装置加温开车中空压机跳车、18000KF装置DCS微机黑屏、18000KF装置突发停电等应急处置方案、开停车方案、检维修方案等各种方案、措施,认真反复学习,并在每季度,针对某一课题,按照演练方案,组织化工班组进行应急演练,从而提高职工业务技能、安全风险辨识和突发事件处置能力。

1.7不断完善风险分级管控与隐患排查治理双重预防机制制度,将车间主任、副主任、技术主管及各化工班组长按层级分片、分段、分装置、分岗位进行责任分区直至各岗位员工,做到横到边、纵到底的全员安全生产风险分级管控制度,并纳入绩效考核,奖惩分明。

空分车间(xxx)岗位危险有害因素、安全生产风险管控措施和责任清单

序号	主要设备	安全风险	风险等级	管控措施	是否为重大危险源	责任主体			
						主任(支部书记)	副主任	主管	班长
1	18000KF分离装置	1.机械伤害 2.火灾 3.灼烫 4.高处坠落 5.爆炸 6.窒息	一般/IV	1.加强培训;2.严格操作;3.控制物料纯度;4.操作规程;5.防护用品;6.置换检查;7.及时消漏;8.消防器材;9.应急预案	否	xxx	xxx	xxx xxx xxx	xxx xxx xxx

2 从物的不安全状态切入,认真开展隐患排查治理,严格管控车间重点部位、关键装置、危险源、危险化学品车辆充装

2.1作为上世纪六十年代建设的中氮肥企业,都存在设备陈旧,工艺落后,过程控制缺乏先进的智能化、标准化、规范化,新旧设备参差不齐,但是为了生存,就必须安全发展,生产装置、设备设施、生产工艺虽然经过多年来不断的安全技术措施改造,检测检验、预测预警、安全联锁、DCS微机中控等安全设施的完善,在很大程度上提高了工艺系统的本质安全,但仍然不能忽视物的不安全状态,必须依据《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》要求,按照工艺、设备、电气、仪表、安全、消防各

个环节持续不断地进行安全隐患排查与治理:

2.1.1按照车间惯例,利用每周四岗位安全大检查以及日常安全检查中,善于发现如:①3#2D12西一段气缸声音异常、②18000KF增压机止推轴温度点波动、③18000KF进口膨胀机紧急切断阀开关信号误报警等各类安全隐患;由职能部门牵头,针对各车间进行安全环保职业健康包保检查中,查出的安全隐患,车间举一反三,认真排查同类隐患,自查自改并及时进行处置,做到闭环管理。

2.1.2利用车间会议、交接班会以及微信、QQ等媒体不同形式,老生常谈、反复强调,时时讲安全、处处提安全,特别是巡回检查制度及联合检查制度的落实,一方面定点定时定路线提高巡检质量,另一方面对现场的死角地方组织认真检查,车间不定期督导检查各项制度的落实情况,周四岗检通讯及时通报处理意见,杜绝懒散庸的思想。

2.2加强季节性和特殊时段为重点的各项管理工作

做好“雨季三防”预案、冬季防冻保温措施、如七千空分与18000KF停运、启动交替运行对接的开停车方案并严格执行,对辖区构筑物及排洪沟进行定期检查和清理,配备必要的防汛器材及物资,定期检查防雷防静电设施的完好情况;在线运行和停运设备装置的防冻保温,防火、防冻、防泄漏等,加强工艺指标的管理,优化工艺,杜绝超温超压等情况,及时消除跑、冒、滴、漏等影响工作场所,污染环境的隐患,保障生产线安全运行。

2.3严格管控车间重点部位、关键装置、危险源

2.3.1对车间重点部位、关键装置和危险源严格管控:如空分车间三台2D12天然气压缩机组和两台2Ly天然气压缩机组;空气分离装置、氧压机、液氧泵、液氮泵;氧气充装站及液体储罐区,以上危险特性属着火、爆炸、冻伤、窒息,为此,按照标准规范要求,配备使用防爆F扳手、防爆对讲机、便携式可燃气体检测仪,加装防爆应急灯、可燃气体报警通风联锁、人体静电接地释放报警器、罐车静电接地报警装置及各岗位安全风险告知牌等完善安全警示标志,加强危险目标管理和检查并做好记录,重点检查设备管线阀门法兰运行情况及有无泄露;可燃气体报警装置运行情况;防静电装置、空分分离联锁装置及液体储罐紧急切断阀投用情况;空分装置有害杂质的控制;液体储罐区、低温槽车和氧气站的消防设施及安全附件完好情况,除当班操作工巡回检查外,车间管理人员在正常工作日及值班值守期间,按隐患排查实施导则有关规定进行巡回检查。

2.3.2例针对18000KF空压机、增压机、膨胀机及分离装置现场,液氧、液氮、液氮储罐、气瓶充装重点部位,关键装置,危险源,为加强管控力度,车间制定18000KF空压岗位、分离岗位,800KW氧压机岗位,液体储罐区危险源实行联合巡检制,并有专门台账进行记录。

2.4严格管控危险化学品车辆充装

为确保危化品车辆充装安全,加强对外来充装车辆的安全管理,所有充装车辆逐一进行手持移动扫码资质验证审查,充装罐车安全附件检查及充装信息数据上传,并严格要求充装人员

进行罐车外观检查、安全定量充装、正确引导低温罐车进出充装现场及充装前、充装中、充装后检查的全过程跟踪;对证件可疑车辆、安全附件不符合要求或未能提供资质证件的车辆拒绝充装,做好充装记录。

2.5 强化生产岗位三个纪律执行和岗位建设

车间以化工交接班、岗位巡回检查、岗位建设、劳保用品穿戴、行为规范等为内容的劳动纪律、工艺纪律、安全纪律为抓手,杜绝睡岗脱岗、玩手机、聚众就餐等与生产无关的事情,特别要加强对班组长教育管理力度,重点检查其工作履职情况,在平日当班期间,做好基础和岗位建设,要求员工正常巡检外,做到设备设施维护保养,保持沟见底、轴见光、设备见本色,通过岗检,发现违纪者,按照绩效考核纳入考核;发现积极主动解决、处置问题者,给予奖励,做到奖惩分明,制度管理。

3 结语

在日常安全生产经营活动中,注重职工安全教育培训,规范职工安全行为,认真落实分风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制,消除人的不安全行为和物的不安全状态,规范安全生

产秩序,强化安全环保职业健康管理,要安而不忘危、治而不忘乱、增强忧患意识和责任意识,始终保持高度警觉,任何时候都不能麻痹大意,提高安全生产保障能力,杜绝各类事故,从零出发,向零进军,有力推动公司安全生产形势持续稳定发展。

【参考文献】

- [1]危险化学品生产单位主要负责人安全培训大纲(试行)[J].职业卫生与应急救援,2004(02):77-78.
- [2]全国人民代表大会常务委员会,《中华人民共和国安全生产法》[M].北京:法律出版社,2021.
- [3]中国安全生产科学研究院组织编写,《安全生产法律法规》[M].北京:应急管理出版社,2020:7.
- [4]中国安全生产科学研究院组织编写,《安全生产管理》[M].北京:应急管理出版社,2020:7.

作者简介:

齐春生(1964--),男,汉族,系山东省莱芜市人,大专学历,工程师,从事安全生产管理。

中国知网数据库简介:

CNKI介绍

国家知识基础设施(National Knowledge Infrastructure, NKI)的概念由世界银行《1998年度世界发展报告》提出。1999年3月,以全面打通知识生产、传播、扩散与利用各环节信息通道,打造支持全国各行业知识创新、学习和应用的交流合作平台为总目标,王明亮提出建设中国知识基础设施工程(China National Knowledge Infrastructure, CNKI),并被列为清华大学重点项目。

CNKI 1.0

CNKI 1.0是在建成《中国知识资源总库》基础工程后,从文献信息服务转向知识服务的一个重要转型。CNKI1.0目标是面向特定行业领域知识需求进行系统化和定制化知识组织,构建基于内容内在关联的“知网节”、并进行基于知识发现的知识元及其关联关系挖掘,代表了中国知网服务知识创新与知识学习、支持科学决策的产业战略发展方向。

CNKI 2.0

在CNKI1.0基本建成以后,中国知网充分总结近五年行业知识服务的经验教训,以全面应用大数据与人工智能技术打造知识创新服务业为新起点,CNKI工程跨入了2.0时代。CNKI 2.0目标是将CNKI 1.0基于公共知识整合提供的知识服务,深化到与各行业机构知识创新的过程与结果相结合,通过更为精准、系统、完备的显性管理,以及嵌入工作与学习具体过程的隐性知识管理,提供面向问题的知识服务和激发群体智慧的协同研究平台。其重要标志是建成“世界知识大数据(WKBD)”、建成各单位充分利用“世界知识大数据”进行内外脑协同创新、协同学习的知识基础设施(NKI)、启动“百行知识创新服务工程”、全方位服务中国世界一流科技期刊建设及共建“双一流数字图书馆”。