

机械自动控制技术在化工生产中的运用研究

谷伟

兖矿鲁南化工有限公司

DOI:10.12238/jpm.v2i2.3837

[摘要] 当前,化工生产行业为了满足与日俱增的化工产品的需求,来到了一个全新的生产阶段,也迎来了一个崭新的发展机会。其中在化工生产中采用机械自动控制,可以使得化工生产的规模不断扩大。

[关键词] 化工生产;机械自动控制技术;应用研究

中图分类号: TU-022 **文献标识码:** A

Application of mechanical automatic control technology in chemical production

Wei Gu

Yankuang Lunan Chemical Co., Ltd

[Abstract] at present, in order to meet the increasing demand for chemical products, the chemical production industry has come to a brand-new production stage and ushered in a brand-new development opportunity. Among them, the use of mechanical automatic control in chemical production can continuously expand the scale of chemical production.

[Key words] chemical production; Mechanical automatic control technology; application research

前言

机械自动控制技术在化工生产企业中的研究值得我们深入探索。文章针对机械自动控制技术在化工生产中的运用进行研究,以此提升化工生产水平。

1 机械自动控制技术在化工生产运用过程中存在的问题

1.1 员工安全意识淡薄

置身于经济快速发展的时代,人们对工作品质和生活品质均提出更高的要求,安全成为个体日常工作中所追求的基础目标。化工企业的污染性强、安全隐患较多,而人们对自身安全和健康的关注度有增无减,因此如何解决自身安全诉求与企业隐患的矛盾问题显得至关重要。从社会经济发展层面来看,市场竞争日益激烈,部分企业过度注重对经济效益的追求,未合理权衡好经济效益和安全生产的关系,由于安全意识薄弱,加之缺乏可靠的管理措施,导致在日常生产中频发安全事故。同时,部分化工生产人员也未能意识到安全生产的重要性,普遍存在侥幸心理,在此环境下很容易

酿成安全事故。

1.2 机械自动控制技术与设备的达标率偏低

机械自动控制技术与设备是重要的生产力,能够给企业的发展创造良好的契机。但从现阶段化工企业的发展状况来看,其在应用技术和设备时存在较明显的局限性,对安全问题的重视程度不足,技术与设备的达标率相对较低,加之日常生产作业缺乏规范性,导致员工在工作中面临大量安全隐患,稍有不慎将引发突发性安全事故,轻则阻碍生产作业的顺利开展,重则威胁到人员的生命安全。此外,化工产品普遍具有较强的腐蚀性,因此在生产过程中设备将发生持续性的腐蚀现象,随着时间的延长,设备的工作性能大幅下降,严重影响正常的化工生产环境^[1]。

1.3 缺乏有效的监督体制

新时期机械自动控制技术在化工生产中的应用,不仅是管理制度存在着一定的权限,更为显著的问题是当前缺乏一个有效的监督体制来对机械自动控制

技术在化工生产中的应用过程中进行有效监管,这使得机械自动控制技术在中存在的问题无法得到有效的解决,没有一个有效的措施来推进解决问题,这对化工生产的发展产生了一定的不良影响。正是因为对机械自动控制技术应用管理制度和监管制度缺乏应有的重视,使得机械自动控制技术中出现一些安全性的问题,机械自动控制技术的安全性得不到有效的保障,很容易使得机械自动控制技术人员逐渐失去安全意识,导致相关化工生产问题的产生,化工生产管理的公信力被降低,成为机械自动控制技术应用的重要阻碍,导致机械自动控制技术在化工生产中应用的难度不断加大。

1.4 机械自动控制技术人员专业技能缺乏

中国的综合国力在不断加强,这得益于人口之间的流动性在不断加强,同时这也对机械自动控制技术划了更高的标准。为了达到更高的标准,我们必须不断优化所掌握的机械自动控制技术,并

在化工生产中熟练应用。这其中的关键之处就是招收专业人才,加强工作人员的职业素养。现阶段,化工生产企业在各行业中属于发展迅速的企业,在此基础上,机械自动控制技术日趋智能化,极大地促进了化工生产企业的生产效率。但机械自动控制技术具有复杂性,在日常生产中,真正走到工作岗位上动手操作的时候,还是存在许多问题的。随着科技迅速发展,各种新型的技术不断出现,这样就对工作人员的工作经验和专业技能产生了极大的考验。但就目前来说,许多工作人员对相关设备并不熟悉,难以十分熟练的进行实际操作,实际操作经验的缺乏也制约了化工生产的整体水平,制约着机械自动控制技术发展和进步。为了今后的发展,管理者必须定期对员工进行培训和再教育,提高员工的专业技能,从而促进化工生产企业的发展。

2 机械自动控制技术在化工生产运用过程中存在问题的解决措施

2.1 建立健全机械自动控制技术管理责任机制

基于化工机械自动控制技术安全管理与维护的重要性,为了更好地保障设备状态,就针对当前企业生产中各部门所使用的机械自动控制技术实际,对机械设备的安全生产管理制度进行持续的完善,规范机械设备管理和维护^[2]。

①制作科学的设备操作章程、维护保养制度以及交接班制度,并将制度落实到位,到岗到人。

②将机械自动控制技术的安全生产责任机制自至而下,形成网格化管理模式,充分覆盖到各级领导层、管理人员及设备操作人员,同时要落实好安全生产责任,明确机械自动控制技术管理人员和操作人员的责任,除了日常生产中要密切关注机械自动控制技术应用的状态外,也要做好日常的漏洞查补工作。

③针对机械自动控制技术管理制定相应的管理考核机制,健全和完善目标责任制,通过物质和精神方面的鼓励与

奖励,来充分提高管理人员的工作责任心和工作热情,从技术层面与思想层面形成网格化的管理形势,确保机械自动控制技术的安全、高效地应用。

2.2 加强机械自动控制技术管理维护队伍建设

化工机械自动控制技术的安全管理与维护离不开高水平的管理人才,所以,为了更有效地提升化工机械自动控制技术的水平与高效性,必须加强对机械自动控制技术管理维护队伍的综合能力建设。

①积极引进更加专业的机械自动控制技术管理人才,当前化工生产过程的智能化水平不断提升,很多机械自动控制技术都是引进技术,在管理上有更高的要求,这就需要专业能力更突出的人员来实施相应的维护,所以引进高水平、经验丰富的机械自动控制技术管理人才来充实队伍。

②加强对现有机械自动控制技术管理人员的技能培训,针对化工机械自动控制技术的维护要点、重点、难点进行针对性的培训,从理论与实践上提高机械自动控制技术管理人员的专业水平。

③加强机械自动控制技术管理人员的职业道德培育,提高其工作热情与责任心。除此之外,还要不断强化机械自动控制技术管理维护人员的安全意识,在实际的维护管理工作中要做好相关的安全防护措施,切实保障人员与化工生产的安全。

2.3 加大机械自动控制技术在化工生产应用中的监管力度

伴随社会主义市场经济的日益完善,社会主义现代化有了日益雄厚的基础保障。面对当前化工生产工作中存在的监督管理不足的问题,需要积极采取有效措施加以快速解决,以更好地促进化工企业生产工作的有效开展^[3]。在这样的背景下,机械自动控制技术需要不断进行优化和强化,加强对实际工作的监督和管理,要对技术应用不当、错误使用技

术等不良行为进行严格的控制。要依托于企业规章制度来对工作人员的行为进行规范,切实保障化工生产企业的整体利益。只有化工生产企业相关部门深刻认识到监督机制的重要性,这样才能确保机械自动控制技术在生产中的顺利应用,进一步深化机械自动控制技术的创新与改革。具体来说,加强机械自动控制技术的“迭代升级”,需要有监督机制作为保障,以此推动社会主义市场经济的健康发展。在建立健全监督体系的过程中,要通过建立有效的规章制度避免机械自动控制技术应用主体出现不恰当应用的情况,避免化工生产工作在运转过程中产生损失,推动相关工作的健康发展。加强监督体系的过程中,还要不断提高人员的综合素养,使其认识到自身肩负的职责,这样才能在工作中认真执行各项工作。

3 结束语

机械自动控制技术在化工生产中的应用大幅度提升了化工生产企业的生产效率,充分发挥了高效、节能的作用,顺应了“青山绿水才是金山银山”的时代潮流。随着我国对化工生产企业的大力发展以及广大人民对化工产品的大量需求,机械自动控制技术在化工生产中的应用价值值得推广。

[参考文献]

[1]王海龙,王秀华.探讨自动控制技术在农业机械中的应用[J].农业开发与装备,2020(12):16-17.

[2]魏万军.化工安全生产及管理模式探讨[J].中国石油和化工标准与质量,2018(23):12-13.

[3]刘杰,谢华.化工安全生产中存在的问题及应对措施[J].化学工程与装备,2015(09):222-224.

作者简介:

谷伟(1975--),男,汉族,山东省微山县人,本科,工程师,研究方向:机电设备管理与维修。