

# 职业病危害因素检测评价工作的质量控制

徐丹 姚轶丽 夏浙钊

浙江多谱检测科技有限公司

DOI:10.32629/jsse.v4i1.19093

**[摘要]** 当今,职业病的存在严重危害了人们的身体健康,在一定程度上阻碍了社会的稳定发展。我国相关部门较为重视职业病预防工作的开展,并出台了相关法律法规为职业病危害因素检测工作的有序推进提供条件。但是,在现实操作过程中,职业病危害检测评价工作仍有不足。需要工作人员加大力度进行研究,明确职业病危害因素检测评价过程中出现质量问题原因,并妥善作出处理。

**[关键词]** 职业病; 危害; 检测评价; 质量控制

**中图分类号:** TD78+2 **文献标识码:** A

## Quality Control of Occupational Disease Hazard Factor Detection and Evaluation

Dan Xu Yili Yao Zefang Xia

Zhejiang Duopu Testing Technology Co., Ltd.

**[Abstract]** Currently, occupational diseases pose a serious threat to public health and hinder social stability to some extent. Relevant authorities in China have prioritized the prevention of occupational diseases and enacted laws and regulations to facilitate the systematic implementation of occupational hazard factor monitoring. However, practical implementation still reveals shortcomings in the detection and evaluation of occupational hazards. It is imperative for professionals to intensify research efforts to identify the root causes of quality issues in the monitoring and evaluation process and implement appropriate corrective measures.

**[Key words]** occupational disease; hazard; detection and evaluation; quality control

经济实力的增强,为市场的发展提供了条件。为了适应市场需要,企业要主动投入大量的人力资源开展生产活动。参与生产的劳动者每天都需要进行生产和加工操作,在工作场所中待的时间长达数个小时,而且不同行业的生产标准、任务量存在差异。在部分加工行业中,会出现粉尘或毒气,危害人们的身体健康。如果并未按照要求开展防护,时间久了就会出现多种疾病。要想使生产连续开展,保障生产者的权益,就需要采取可靠措施开展防护工作,从源头将危害因素出现的概率降到最低,为企业稳定发展提供支持。

### 1 职业病危害因素检测与评价的作用

#### 1.1 能够提前找出职业病危害

开展职业病危害因素检测评价和质量控制,关键在于同时进行各项操作。无论是项目初期、设计环节还是竣工阶段,都需要开展职业病危害评价、设计审查、效果评价三方面的工作。这一操作能够在项目尚未启动时,明确可能会出现的职业病危害因素,并运用可靠措施确保工作人员处在安全环境下。这一操作虽然可以防治职业病,但是却并未从本质出发进行分析。主要是由于在项目施工环节,职业病危害检测质量控制的标准并不明确,一般都是由其他技术服务机构负责的,很

难及时检测出各种职业病危害因素,工作人员需要应对严峻的职业病风险。

#### 1.2 可以防控职业病

开展职业病危害因素检测与评价工作能够实时了解到项目是否具有会产生职业病危害的因素,并在发现危害因素后采取可靠措施进行优化,尽可能减少患职业病的员工数量<sup>[1]</sup>。但是,当前大部分企业并未对现代化检测仪器,再加上专业程度较高的技术工作者较少,导致企业很难开展自主检测。需要和第三方技术服务机构开展合作,分析判断企业中可能会引发职业病危害的因素。职业病危害因素检测评价是防控职业病的关键措施,按照要求开展防控,能够减少劳动者在工作过程中与有害物质的接触,将劳动者患职业病的概率降到最低。

### 2 职业病危害因素检测评价流程

开展职业病危害因素检测评价需要从准备、实施、结束三个环节进行。

#### 2.1 准备环节

在准备环节,要与用人单位签订合同,开展现场考察,并收集汇总各项资料。比如说,单位的实际情况、所用工艺、原材料数量和规格等。开展控制效果评价过程中,要分析辨别导

致职业病危害的因素,并将其作为前提设置行之有效的检测评价方案。

### 2.2 实施环节

这一环节需要工作人员按照检测评价方案,开展职业卫生相关调查活动,确保工作人员能够分析、检测对职业病产生危害的因素,明确职业病防护设施的应用要求,规范进行职业卫生管理,并从客观层面出发评估职业检查结果。

### 2.3 结束环节

工作人员要分析汇总各项资料,并按照国家和地方部门出台的政策规划、技术标准,合理开展评价活动,及时找出用人单位存在的问题,优化职业病危害因素控制方案,制定完善的检测评价报告书。评价报告书要经过校准、审核、修改、签发后,交给委托单位<sup>[2]</sup>。

## 3 辨别职业病危害因素措施

当前,分析辨别职业病危害因素的较为常见方式有以下几种:第一,类比法。这一方式在未系统开展职业病危害因素检测、评价的企业中应用较为普遍。能够通过分析同类型企业的职业病危害因素,明确会导致企业内员工患职业病的危害因素。第二,经验法。这一方式需要具有充足经验、专业水平较高的工作人员负责开展分析、评价,操作难度较低而且较为迅速。但是,会受人的主观因素影响,客观性得不到保障。第三,系统工程分析法。这一方式需要工作人员分析所处生产条件、所用设备以及主体情况,从整体角度出发进行评估,客观分析会导致职业病危害的因素以及这些危害因素对劳动者造成的不利影响。第四,检测、检验法。这一方式以前三种方式为基础,运用适宜的检测仪器分析样品,提高职业病危害因素识别的精准度<sup>[3]</sup>。

## 4 开展职业病危害因素检测评价提高质量控制水平措施

### 4.1 降低噪声污染

第一,在开展生产过程中,要挑选性能优良、噪声污染小、能够消声的生产设施,并在机器底座铺设软垫。第二,要单独设置各类车间,并建造专门的隔音墙,防止与其他工作区域间隔过近的情况<sup>[4]</sup>。第三,工作人员要按照要求装配防噪设施,并对噪声数值进行动态监测,第一时间维修噪声污染严重的设施。第四,要在排风换气装置和空调的安装过程中,使用消音设备。

### 4.2 对现有职业病责任体系进行优化

通常情况下,企业是第一负责人。企业要认识到自身的责任和义务,对现有的职业病责任管理体系进行补充、优化,确保职业病危害防控工作得以顺利推进。想要确保工作人员的生命安全,将工作人员患职业病的概率控制在最低,企业要对现有职业病责任管理体系进行优化,在第一时间分析、排查职业病,比如说要定期组织员工参与集体体检。在设置健康安全管理体系时,可以从以下层面出发开展工作:第一,要对现有的工人健康安全监督机制进行补充、优化,做好职业病监测工作,要求新入职员工进行体检,明确员工的身体情况,并合理分配岗位,如果员工的体检存在问题,就需要进行复查,充分认识到劳动者的身体情

况,实时排查员工可能会产生的职业病,并制定可靠防护措施。如果员工离岗,就需要提供开展离岗体检的机会,明确职业病危害因素对职工造成的不利影响。第二,要健全所用的职工体检管理制度,在信息化技术支持下,严格遵循法律法规建立职工健康档案,并设立健康专项资金,组织工人参加学习,提高现场管理水平。通常情况下,健康档案需要包含劳动者的就业经验、以往与职业病危害因素接触情况以及工作场所中职业病危害因素监测结果等资料。第三,要定期分析、监测工人的身体状态,判断工人是否出现了违规操作。并根据工人的身体状况,科学划分工作内容,尽可能降低职业病对工人的伤害。

### 4.3 加大力度开展职业健康监督和检测

要细致分析行业生产各阶段内容,监督检测职业病高发阶段,并根据我国设定的标准进行生产防控。同时,想要使防护更加高效,还需要加大力度分析职业病防治相关内容,明确各类职业病的出现原因以及对其产生影响的因素等,从整体角度出发制定出切实可行、性价比较高的预防手段<sup>[5]</sup>。

### 4.4 将采样阶段的质量管控落到实处

根据我国相关法律法规、标准以及文件,对采样各阶段的质量进行把控,确保被采集样品是客观、公正的,能够起到代表作用。

第一,要在采样前开展准备工作。从人力资源的角度分析,要确保负责采样、现场检查和质量评价的员工能够认真对待工作,并且具备较强的专业知识。企业还需要在尚未进行检测评价工作时,为工作人员提供学习机会,并按照评价方案合理设置培训内容,确保采样检测工作者能充分了解单位的现实情况、工作需求以及被检测物质的状态等,有针对性地选择检测手段。从检测设备角度来进行分析。要分析采样需要运用的收集器是否受到污染、采样装置的连接是不是正常的等,并如实记载各项参数,避免采集样品被污染的情况出现。第二,做好现场采样和检测工作。工作人员需要根据我国相关规范以及针对被检测单位所设置的检测规划开展现场采样、检测工作,并精准记载各种仪器、设备的应用情况。在开展采样时,要做好空白对照。样品存储、输送环节要避免样品被污染、难以被正常应用的情况出现。第三,要提高实验室质量控制水平。工作人员要考虑相关规范,开展样品接收、运输、存储等工作,确保检测样品处在完整状态,并做好存档工作。在实验环节需要由专门的质量监督员负责进行质量监管工作。所用仪器设备可以为化学分析提供条件,能够在一定程度上决定样品检测质量。因此,要对仪器设备进行动态管控,确保其可以稳定运转,这也是实验室分析的基础。需要注意的是,在实验过程中所运用的仪器、设备等必须通过质量技术监督局的审核才能够被正常应用。如果在开展实验检测环节发现问题或者是存疑数据,就需要在第一时间和现场采样人员、评价工作者开展交流,并在结束统计检验以后找出具有价值的数

### 4.5 确保报告书编制质量能够符合相关标准

报告书需要由专业的职业卫生技术人员负责撰写,职业卫生技术人员要从整体角度出发,分析现场卫生条件、实验室所获取的数据资料以及工作人员的身体状态开展评估,制定完善的评价报告。并对评价报告进行核对,从分析各项数据是否精准、可靠、职业病危害因素辨别是否全面、控制效果是否理想等多个不同角度出发,确保评价结果是合理的、客观的。校核人员要按照相关要求,明确自身需要负责的内容,并签订意见书。评价人员要按照校核建议调整报告。科室评价和检验工作者要召开会议,从不同角度分析评估报告,并在结束修改以后交由专人负责签发工作。

## 5 总结

职业病会对劳动者的身体健康、心理健康产生影响,与经济、社会的发展联系紧密。职业病防治法的推行,有效降低了部分职业病出现概率,但是新行业的新发展也引发了新的职业病。而且无论是何种行业,都有一定概率会出现职业病。一旦出现职业病,就会带来难以预估的损失,阻碍社会的稳定发展。因此,相关人员要提高对职业病防控重视程度,确保工作者是安全的。在这个过程中,还需要加大力度开展宣传活动,确保劳动者能够对职业病形成充分认识,打造健全的职业病防治体系,为企业的可持续发展提供条件。

## [参考文献]

- [1]孙红曼.石化工程公司职业病危害因素检测中存在问题及建议[J].安全、健康和环境,2022,22(08):47-51.
- [2]邓启立,张泉,薛淑娟,等.职业病诊断与鉴定中的问题和对策分析[J].中国标准化,2021,(20):139-141.
- [3]邹静.职业病危害因素化学有害物质检测结果与分析[J].化工设计通讯,2021,47(06):101-102.
- [4]李旭春,赵威.金矿职业病危害关键控制点分析及防护对策[J].中国药物与临床,2021,21(10):1693-1694.
- [5]黄文琪,徐宇萍,刘小安,等.不同规模工业企业职业病危害现状调查分析[J].中国工业医学杂志,2020,33(05):430-432.
- [6]蔡庭玉,李振康.职业病危害因素化学有害物质检测结果与分析[J].中国城乡企业卫生,2020,35(01):75-76.

## 作者简介:

徐丹(1992--),女,汉族,浙江海宁人,本科,中级职称,研究方向:职业卫生检测与评价。

姚轶丽(1992--),女,汉族,浙江桐庐人,本科,中级职称,研究方向:职业卫生检测与评价。

夏浙钊(1995--),女,汉族,浙江绍兴人,本科,中级职称,研究方向:职业卫生检测与评价。