# 基于 STM32 的压力监测系统的设计探析

梁东 国能神东设备维修中心 DOI:10.12238/pe.v3i4.15129

[摘 要] 本文探讨了基于STM32的压力监测系统的设计,包括系统需求、架构设计、硬件设计、CubeMX配置及核心功能。通过实验验证,系统具备高精度数据采集、实时处理与传输能力,能在异常情况下及时报警。研究成果表明,该系统稳定可靠,适用于工业或民用场景。

[关键词] STM32; 压力监测系统; 设计中图分类号: X84 文献标识码: A

# Design Analysis of Pressure Monitoring System Based on STM32

Dong Liang

Guoneng Shendong Equipment Maintenance Center

[Abstract] This article explores the design of a pressure monitoring system based on STM32, including system requirements, architecture design, hardware design, CubeMX configuration, and core functions. Through experimental verification, the system has the capability of high—precision data acquisition, real—time processing, and transmission, and can promptly alert in case of abnormal situations. The research results indicate that the system is stable and reliable, suitable for industrial or civilian scenarios.

[Key words] STM32; Pressure monitoring system; design

# 引言

在工业自动化不断向前发展过程中,压力监测在各类设备当中扮演重要角色。本文要设计基于STM32的高精度压力监测系统,以此满足实时监测与报警方面需求。研究目的是提升系统精度稳定性和环境适应性,为工业安全提供有力保障,具有现实意义和应用价值。

## 1 系统需求

系统要求具有实时压力数据采集的能力,通过传感器把物理量转换为电信号,利用STM32的ADC模块达成高精度模数转换,以此确保测量范围能覆盖工业场景常见压力区间,为此设定为0-1.6MPa。数据按照固定频率进行采样,才能保证监测的连续性,同时要支持阈值设定的功能,当压力值超出安全区间的时候触发声光报警或者数字信号输出,从而形成闭环反馈机制<sup>[11]</sup>。

在性能层面,要平衡好精度与稳定性这两方面。压力传感器要选择具备高线性度、低温漂特点的型号,以此确保在-20℃至80℃环境温度范围内误差不超过±1%FS,同时要通过硬件滤波算法抑制工业现场存在的电磁干扰。系统响应时间必须控制在100ms以内,从而能够应对突发的压力波动状况。功耗管理也是关键环节,针对便携式或者电池供电的使用场景,需要支持低功耗模式的切换,通过STM32的睡眠/停机模式降低待机电流,配合传感器间歇性工作机制来延长续航时间<sup>[2]</sup>。

环境适应性要覆盖各种多样化的部署条件。系统外壳需达到IP65防护等级,防尘防水设计适用于户外或潮湿环境,抗冲击能力要通过1.5米跌落测试,振动耐受性需符合GB/T 2423标准,以适应车载或移动设备场景。电磁兼容性方面,需通过EN 61000-4-2静电放电测试及EN 55032辐射干扰认证,确保在强电磁场环境中稳定运行<sup>[3]</sup>。

## 2 基于 STM32 的压力监测系统的设计方案

# 2.1系统架构设计

以STM32为基础进行压力监测系统架构设计,将STM32F103C 8T6当作核心构建高效稳定压力监测平台。该系统架构整体布局十分合理,各个组件之间相互协同工作,共同达成压力数据采集、处理、传输以及异常情况报警功能。系统架构核心在于STM 32F103C8T6微控制器的集成作用,作为数据处理与控制的中枢协调系统内部各组件工作,通过和外部设备的通信接口系统接收来自压力传感器的数据,并做必要处理分析,同时系统还具备和上位机进行远程通信的能力,可以实现数据远程监控与管理<sup>[4]</sup>。

在组件之间的关系方面,压力传感器作为系统数据输入源头,负责实时采集环境当中的压力信息;数据被送到STM32F103C8T6微控制器之后,经过内部逻辑以及算法的处理,转化成具有意义的监测结果;微控制器依据处理结果;系统还借助状态指

文章类型: 论文|刊号 (ISSN): 2972-4112(P) / 2972-4120(O)

示灯与蜂鸣器报警装置,将系统工作状态与异常情况及时反馈 给用户,确保系统可靠运行和用户安全操作。

#### 2.2硬件系统设计

## 2.2.1主控单元

基于STM32的压力监测系统硬件设计,以STM32F103C6T6最小系统板当作核心主控单元,此芯片集成度较高且外设资源丰富,能够充分满足压力监测系统对于数据处理、控制逻辑以及通信接口的需求。主控单元借助USART1和USART2串口和外部设备开展通信工作,以此实现数据的接收与发送相关操作;主控单元还利用TTL转换模块,将直流电源转换成为交流电源,从而为系统提供稳定的工作电压。其具备的强大数据处理能力和灵活的外设接口,为系统的稳定运行提供了有力保障,确保压力监测任务能够高效执行[4]。

## 2.2.2压力传感器

压力传感器选的是CNG310型号,测量范围是0到1.6MPa,精度等级达到了0.25%F.S,能够准确捕捉环境压力的变化;传感器输出的是RS485信号,并且支持Modbus-RTU协议,方便和主控单元进行通信工作。在硬件设计过程中,压力传感器作为系统的数据输入源头,负责实时采集环境压力相关信息,然后将采集到的数据通过RS485接口传输到主控单元去处理。高精度以及稳定性,确保了监测数据具备可靠性,给系统的准确判断提供了基础条件。

## 2.2.3信号转换模块设计

信号转换模块选用的是TTL-RS485转换模块,此模块在硬件设计方面起着关键作用,主要负责将压力传感器输出的RS485信号,转换为主控单元能够识别的TTL电平信号,借助信号转换模块,达成压力传感器与主控单元之间的有效通信,以此确保数据能够准确进行传输。该模块还具备一定的信号调理能力,能够对传输过程中产生的噪声进行抑制,进而提高信号的抗干扰能力,保障数据传输的稳定性。

## 2.2.4声光报警器设计

声光报警器借助蜂鸣器控制端(PA6)和主控单元相连接,在硬件设计中承担在系统检测到异常状况时,发出声光报警的任务,当压力超过预设的阈值时,主控单元就会触发声光报警器,经由蜂鸣器发出警报声音。状态指示灯也会进行闪烁,以此提醒操作人员及时开展处理工作、声光报警器的设计增强了系统的实时性与交互性,能够确保在异常情况出现时及时提醒用户。

## 2.2.5电源模块设计

电源模块选用AC220/DC24电源模块和DC24V/3.3V稳压模块相结合的设计方案,AC220/DC24电源模块承担将交流220V电压转换为直流24V电压的任务,能够给系统提供稳定工作电压;DC24V/3.3V稳压模块进一步把直流24V电压转换为系统所需的直流3.3V电压,确保各组件正常工作;电源模块设计充分考虑系统稳定性与可靠性。为系统长期稳定运行提供有力保障<sup>[5]</sup>。

## 2.3 CubeMX配置设计

#### 2.3.1时钟配置设计

在STM32CubeMX的配置设计中,时钟配置是保障系统稳定运行的重要基础。基于STM32的压力监测系统时钟配置情况如下,系统时钟源选用HSE高速外部时钟,其频率设定为8MHz,将其作为系统主时钟源来提供基准频率信号。经过PLL锁相环进行倍频之后,系统时钟能够达到72MHz,从而为CPU以及其他外设提供高速时钟信号,以此确保系统可以高效执行压力监测相关任务。APB1总线分频设置为2分频,能够得到36MHz的时钟频率,该频率主要用于连接USART、SPI等的低速外设,以此平衡系统性能与功耗。APB2总线分频设置为1分频,使得时钟频率保持在72MHz,此频率主要用于连接如ADC、GPIO等高速外设,从而确保高速外设能够稳定运行。时钟配置既保证了系统能够高速运行,又兼顾了低速外设的稳定性,为压力监测系统的稳定运行提供了坚实的时钟基础,同时通过合理的时钟分频设置优化了系统功耗,并延长了设备使用寿命。

## 2.3.2外设参数配置设计

外设参数配置在STM32CubeMX配置设计中为核心部分,直接关系到系统功能是否可以实现。USART1和USART2配置为异步模式,波特率设置为9600。数据位长度为8位,没有奇偶校验。停止位为1位,能满足系统与外部设备进行串口通信的需求,可确保压力数据能够可靠传输。定时器TIM2的预分频器设置为7199,采用向上计数模式,周期为9999,自动重装载预装载使能,使得TIM2精确计时,为系统提供稳定的时间基准,用于定时采集压力数据以及控制声光报警器等任务。依据实际需求配置了GPIO的输入输出模式、中断优先级、DMA(直接存储器访问)等,比如可以将压力传感器的输入引脚配置成模拟输入模式,以此准确采集压力信号;还可以将声光报警器的控制引脚配置成推挽输出模式,以便在异常情况下及时触发报警,提升系统响应速度<sup>[6]</sup>。

#### 2.3.3其他配置选项设计

除了时钟配置以及外设参数配置之外,STM32CubeMX还能提供丰富多样的其他配置选项,从而进一步优化系统的整体性能。在基于STM32的压力监测系统当中,按照实际的需求配置系统电源管理、看门狗定时器以及低功耗模式等。举例来说,通过配置系统电源管理,能够优化系统功耗进而延长设备使用寿命;通过配置看门狗定时器,可以提高系统稳定性从而防止程序跑飞;通过配置低功耗模式,可以降低系统功耗以适应不同应用场景,从而可以进一步提升系统性能、稳定性以及可靠性,确保压力监测系统在各种不同环境之下都可以稳定运行。

## 2.4系统核心功能

## 2.4.1压力数据采集功能设计

系统借助高精度压力传感器,实时采集环境压力数据,保证数据准确又实时,采集过程中系统设定合理采样频率与采样时间。平衡数据精度和系统功耗。

#### 2.4.2压力数据处理功能设计

系统会针对采集到的数据开展滤波处理工作,以去除噪声和干扰信号,从而提高数据质量;系统还会对数据进行校准,进

文章类型: 论文|刊号 (ISSN): 2972-4112(P) / 2972-4120(O)

一步消除传感器误差和环境因素对数据的影响;处理后的数据用于后续压力监测和分析任务。为系统决策提供准确数据支持<sup>[7]</sup>。

#### 2.4.3压力数据传输功能设计

系统将处理之后的压力数据,通过串口通信接口传输到上位机或者其他设备,从而实现数据远程监控管理;在传输的过程中,系统采用可靠通信协议和接口标准,确保数据完整性准确性。

#### 2.4.4异常报警功能设计

系统设置了合理的报警阈值, 当压力数据超出阈值范围时, 系统就会触发声光报警器, 从而及时提醒操作人员去处理异常情况; 系统还会将报警信息记录并且上传至上位机, 以此方便后续进行分析和处理。异常报警功能的设计能确保系统在异常情况下及时响应和有效处理, 进而保障系统的安全性与稳定性<sup>[8]</sup>。

## 3 基于STM32的压力监测系统测试

#### 3.1环境部署

为了验证系统实际应用方面的性能,测试在模拟工业车间的环境中分阶段实施。实验室阶段,采用压力泵构建0-1.6MPa可调压力源,通过高精度压力表提供基准数值;测试系统在静态与动态压力条件下的采集精度,响应时间测试采用阶跃信号发生装置模拟压力突变情况,利用示波器捕捉从压力突变到报警触发的时间延迟:环境适应性测试将系统放置于高低温试验箱当中,在-40℃、25℃、+85℃三个温度节点。各进行72小时连续运行测试,监测传感器零点漂移与系统通信的稳定性。现场测试阶段,在某制造厂冲压车间实施,将系统部署于消防水管道的关键节点之处,通过人为制造微小泄漏模拟压力下降的场景,验证报警触发及时性与抗误报的能力;测试数据采集频率设置为10Hz,阈值设定为0.8MPa(正常工作压力下限)与1.5MPa(安全压力上限),报警延时容忍区间设定为0-1.5秒[9]。

#### 3.2测试结果

实验室测试数据显示,系统在全量程范围内线性度误差 < 0.3%F.S,重复性精度达 < 0.15%F.S,优于设计指标要求的土 < 1%F.S。响应时间测试中,系统对阶跃压力变化的响应时延稳定在 < 1.2 < 1.4 秒区间,平均值 < 1.32 秒,满足 < 1.5 秒的技术要求。在环境适应性测试环节,< 40 < 1.5 化温环境下系统启动时间延长至 < 1.2 秒,但数据采集与通信功能正常;< 1.5 +85 < 1.5 飞高温条件下连续运行 < 1.5 小时未出现死机或数据丢包现象,传感器零点温漂控制在 < 1.5 0.02% < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 < 1.5 <

集完整性,通信中断率低于0.01%。

## 3.3测试总结

在基于STM32的压力监测系统测试中,系统展现了出色的综合性能。实验室测试阶段,系统在不同压力条件下均保持了高精度与稳定性,响应迅速且误差控制在极小范围内。环境适应性测试显示,系统在极端温度条件下仍能正常工作,未出现功能异常,展现出良好的环境耐受性。现场测试阶段,系统成功捕捉模拟泄漏事件,报警触发及时且准确,未出现误报或漏报,证明了其实用性和可靠性。长期运行测试中,系统在强电磁干扰环境下保持了数据采集的完整性和通信的稳定性,充分验证了其工业应用的潜力。整体测试效果表明,该系统满足设计要求,性能稳定可靠。

#### 4 结束语

综上所述,本文设计的基于STM32的压力监测系统,通过实验验证了其高精度、实时性和稳定性。研究成果为工业安全监测提供了可靠解决方案。未来,可进一步研究系统优化,如提升数据处理速度、增强抗干扰能力等,以适应更复杂多变的应用场景。

# [参考文献]

[1]唐谦,王旭启.基于STM32单片机的智能输液监控系统设计与实现[J].电子制作,2024,32(3):91-93.

[2]马和平,王政.基于STM32多无线通信结合的水源井遥控系统设计[J],电子制作,2023,31(9):47-50,79.

[3]李志洋,余孟城,杨宇泽,等.接触压力与光电容积脉搏波同步采集系统设计[J]. 现代信息科技,2024,8(24):66-71.

[4]霍聪颖.地下水位监测系统的研究与设计[J].信息记录 材料.2023,24(5):114-116,120.

[5]王超伟.基于LoRa技术的电流互感器内部压力监测装置的研究与应用[J].自动化博览,2024,41(5):52-57.

[6]王聪.基于STM32的无创连续血压监测系统研究与设计 [D].天津:天津工业大学,2023.

[7]陈晨阳.物联网支持下的电力通信机房监测系统设计研究[J].电子元器件与信息技术,2024,8(6):120-122.

[8]史卓凡,陈贵松,邹凯俊,等.基于STM32的工程机械移动式压力检测系统设计[J].工业控制计算机,2023,36(6):159-160.

[9]岳聚欣,刘景哲,李春辉,等.基于物联网的智能监测破窗系统设计[J].科技创新与应用,2023,13(8):41-44.

[10]张良强.基于LoRa的消防箱监测系统设计与实现[D].江西:南昌大学,2024.

## 作者简介:

梁东(1985--),男,汉族,内蒙古.鄂尔多斯人,职称:工程师, 本科,研究方向:煤矿设备维修。