浓盐水深度处理及零排放资源回收分析

庞圆

伊犁新天煤化工有限公司 新疆省伊宁市 835300 D0I: 10.12238/ems, v6i12.10874

[摘 要]浓盐水处理与资源回收领域的新进展,展示了解决环境问题的创新策略。本文阐述了浓盐水深度处理的四种技术,包括物理分离、化学处理、生物处理及膜分离技术,并探讨了它们在处理高盐废水中的应用与效能。同时,文中还分析了浓盐水零排放战略,包括盐类的回收利用、有价值矿物的提取以及能量的回收再利用。这些技术能够减轻环境负担,提高资源的循环利用率,为可持续发展提供有力支持。 [关键词]浓盐水;深度处理;零排放;资源回收

Analysis of Deep Treatment of Concentrated Saltwater and Zero Emission Resource Recovery Pang Yuan

Yili Xintian Coal Chemical Co., Ltd., Yining City, Xinjiang Province 835300 [Abstract] The new progress in the field of concentrated salt water treatment and resource recovery demonstrates innovative strategies for solving environmental problems. This article elaborates on four techniques for deep treatment of concentrated saline water, including physical separation, chemical treatment, biological treatment, and membrane separation technology, and explores their application and efficiency in treating high salt wastewater. At the same time, the article also analyzed the zero discharge strategy of concentrated salt water, including the recycling and utilization of salts, the extraction of valuable minerals, and the recovery and reuse of energy. These technologies can reduce environmental burden, improve resour ce recycling efficiency, and provide strong support for sustainable development.

[Keywords] concentrated saltwater; Deep processing; Zero emissions; recycling

引言

随着工业化进程的加速,高盐废水的产生量日益增加,对生态环境和人类健康构成了严重威胁,但传统的废水处理技术在高盐环境下效率低下,因此需要开发新的深度处理技术和资源回收策略。同时,浓盐水的处理与回收,不仅可以避免环境污染,还能够实现资源的有效利用,是解决这一问题的关键。本文针对浓盐水的处理技术和资源回收策略进行了详细的探讨和分析,旨在提供一种系统的解决方案来应对这一挑战。

一、浓盐水深度处理技术

(一) 物理分离技术

在浓盐水的深度处理中,物理分离技术包括超滤、微滤以及离心分离等,这些技术主要用于去除悬浮固体和较大分子物质,从而为后续更细致的化学或生物处理奠定基础。其中,超滤和微滤技术是利用膜的孔径大小来阻拦悬浮颗粒和较大的分子,这样可以有效减少后续处理阶段的负担,并提高整个处理系统的效率和稳定性。同时,超滤膜通常拥有0.01到0.1微米的孔径,而微滤膜的孔径在0.1到10微米范围内,这使它们能够针对不同大小的悬浮物进行有效分离流量,在离心分离方面,它可以通过高速旋转产生的离心力将浓盐水中的固体颗粒与液体分离,这种方法特别适用于颗粒密度大于水的悬浮固体。离心分离可以处理大流量的浓盐水,还能在不添加化学试剂的情况下,通过物理方式达到快速且有效的初步净化效果,这种技术的应用能极大地提升浓盐水

处理的可持续性和经济效益,为深度处理和资源回收创造更 多可能性。

(二) 化学处理方法

在浓盐水深度处理中,化学处理方法主要是通过化学反 应来去除或转变溶解在水中的污染物,这些方法包括化学沉 淀、中和反应以及氧化还原反应,每种方法针对特定类型的 污染物具有独特的处理效果。化学沉淀是一种通过向浓盐水 中添加沉淀剂,如氢氧化钠或硫酸铝,可使溶解的污染物如 重金属离子转化为不溶性沉淀的过程,这种不溶性沉淀随后 可以通过过滤或离心等物理方法被去除。同时,中和反应可 以调整浓盐水的 pH 值满足后续处理步骤的要求或减少腐蚀 问题上, 例如酸性或碱性废水可以通过添加适量的碱或酸来 调整至中性,从而保护处理设备并改善处理效果。而对于氧 化还原反应, 主要是通过改变污染物的氧化状态, 使其变得 更易于分离或从化学角度上更稳定, 例如某些有毒的重金属 离子可以通过还原剂转化为其不溶性的低价态,或者利用氧 化剂将有机污染物分解成小分子物质,这些小分子物质随后 可以通过生物处理更加彻底地去除。并且这类化学处理能够 提高处理效率,还能针对性地解决浓盐水中的特定污染问题, 使浓盐水的处理过程更加高效和环境友好。

(三) 生物处理技术

生物处理技术主要依赖于微生物的代谢活动,通过生物 降解过程将有机污染物转化为无害的物质,在处理浓盐水时, 特别是那些含有高浓度有机物的废水,生物处理能有效降低

文章类型: 论文1刊号 (ISSN): 2705-0637(P) / 2705-0645(O)

有机污染的负荷,还能转化为生物质能源,如甲烷。此技术包括厌氧消化和好氧消化两种主要形式,厌氧消化适用于无氧环境,能够在较低的能耗下处理高浓度有机废水,产生的甲烷可以作为能源回收;好氧处理则需要氧气参与,通过微生物的代谢活动迅速分解有机物,转化为二氧化碳和水,适用于浓度较低但生物可降解性好的有机废水。在实际应用中,由于高盐环境通常会抑制常规微生物的活性,因此,选用耐盐或嗜盐微生物成为关键,这些微生物需要能在高盐条件下保持较高的代谢效率,有效进行有机物的生物降解。同时,工程师需要优化操作参数,如pH值、温度和营养物供给,以保持微生物群落的稳定和处理效率的最大化。而通过这些策略的实施,生物处理技术能有效处理浓盐水中的有机污染,还能通过资源化利用增强环境的可持续性。

(四)膜分离技术

膜分离技术应用的关键在于选择和配置适合的膜材料以 及优化操作条件,以达到最高的盐分拒绝率和水通量,同时, 膜分离技术包括反渗透、纳滤和电渗析等方法。反渗透技术 是处理高浓度盐水的有效方法之一,它主要是利用半透膜阻 挡盐分而让水分子通过,在这个过程中,操作压力需高于盐 水的渗透压,因此能耗较高,但反渗透膜的盐拒绝率可达 99% 以上,极大提高了水的纯度和回收率,但高压运行条件对膜 材料的稳定性和耐久性提出了更高要求。此外,膜的堵塞和 污染是影响长期运行效率的主要问题,需要定期进行清洗和 更换,增加了维护成本。再者,纳滤技术的盐分拒绝率虽然 低于反渗透, 但其对水中硬度造成的影响较小, 适用于需要 部分去除盐分的场合,纳滤操作压力低于反渗透,因此能耗 更低,但水通量也相对较小[2]。至于电渗析技术,其是通过 施加电场,驱动带电离子穿过选择性透离子膜,从而实现盐 和水的分离,这一技术尤其适合于含盐量极高的溶液,能有 效减少膜面的污染和堵塞问题。并且电渗析的能耗与处理水 质的要求密切相关,对初期设备投资较大,但长期运营成本 可通过提高离子交换膜的选择性和耐用性得到控制。

二、浓盐水零排放资源回收战略

(一) 盐类的回收与利用

在浓盐水深度处理与资源回收中,由于浓盐水中的盐类, 主要包括钠盐、钾盐、钙盐等,它们的回收能够减少工业生 产对环境的压力,还能够转化为经济价值,实现废物的价值 最大化。盐类的回收技术主要基于蒸发结晶、离子交换和膜 技术等方法,蒸发结晶是一种常见的盐类回收方法,通过加 热浓盐水使溶剂蒸发,可使溶解的盐类结晶沉淀,进而通过 过滤或离心等物理方法分离出纯净的盐类。这种方法的优势 在于可以处理高浓度的盐水,并且能够得到较为纯净的盐类 产品,但这种技术的能耗较高,因此在实际应用中,常常结 合热能回收技术来优化能源消耗,例如利用余热或集成太阳 能蒸发技术,以降低操作成本[3]。同时,离子交换技术也被 用于特定类型的盐类回收, 尤其是在处理含有贵重金属或特 定功能材料的盐水时,通过选择性的离子交换树脂,可以高 效地从复杂的溶液中回收特定的离子,例如钾离子和锂离子。 在盐类利用方面,回收的盐类可以广泛应用于化工原料、道 路融雪、水处理、农业和食品工业等多个领域,例如在化工 行业, 回收的钠盐可以用于制造氯碱; 在农业中, 钾盐是重 要的肥料资源; 而钙盐则可以用于建材行业或作为水处理化 学品。并且有效的盐类回收还能提供资源的再利用途径,促 进循环经济的发展。

(二) 有价值矿物的提取

在浓盐水深度处理中, 提取有价值的矿物包括锂、镁、 钾和硼等,这些矿物具有重要的工业应用价值,在全球市场 上的需求也在持续增长。目前,从浓盐水中提取矿物的方法 主要包括化学沉淀、溶剂萃取和离子交换等技术,这些技术 主要是通过不同的化学和物理过程分离和纯化特定矿物。其 中, 化学沉淀提取矿物时, 主要是通过向浓盐水中添加化学 试剂改变溶液的 pH 值或引入其他化学物质,使目标矿物以固 体形式沉淀出来,例如在锂的提取过程中,可以通过添加碳 酸钠使溶液中的锂形成碳酸锂沉淀, 进而通过过滤和干燥步 骤获得纯净的锂盐。同时,溶剂萃取技术主要是利用有机溶 剂与水相不互溶的特性,通过有机溶剂提取水相中的有价值 矿物,这种方法尤其适用于在水中溶解度较高,但在有机溶 剂中溶解度更高的矿物,如镁和钾的提取。并且离子交换技 术通过使用特制的离子交换树脂吸附浓盐水中的特定离子, 然后通过洗脱步骤将这些矿物离子从树脂中释放并收集,这 种方法可以针对性地提取特定矿物,且操作过程中较为环保, 不产生二次污染。而且应用上述技术后,可以从浓盐水中有 效地回收有价值的矿物资源,从而提高资源的利用率,并减 少环境污染。

(三)能量的回收与再利用

在浓盐水深度处理及零排放资源回收中,实现能量回收 主要依靠先进的技术手段,如热能回收和压力能回收,这些 技术可以显著降低能源消耗并减少环境影响。热能回收技术 主要利用热交换器从废水中回收热量, 而压力能回收则通过 压力交换器或逆向转换技术利用处理过程中产生的压差。热 能回收在浓盐水处理过程中通常伴随着大量热能的产生,尤 其是在蒸发和结晶过程中,通过安装高效的热交换系统,可 以回收这部分热能用于加热进料或为其他工艺步骤提供所需 的热量,从而减少外部能源的需求和整体操作成本[4]。例如, 多效蒸发器是一种常见的热能回收设备,它能够利用从一级 蒸发器中获得的蒸汽来加热下一级蒸发器,以此类推,极大 地提高能源的利用效率。同时, 压力能回收技术是通过特定 的机械设备将处理过程中的高压能量转化为电能或其他形式 的可用能量,如反渗透过程中的高压泵就可以通过安装能量 回收装置来实现能量的回收和再利用。并且这些能量回收技术 不只可以优化能源使用,减少浓盐水处理的环境足迹,还能显 著提升经济效益, 为工业提供一条节能减排的可持续路径。

结语

综上所述,通过深入分析浓盐水的深度处理技术和零排放资源回收策略,本文展示了在环境保护和资源循环利用方面的新思路和可能性。这些技术和策略的实施,能够有效处理高盐废水,减少环境污染,同时增强资源的循环利用,推动经济的可持续发展。而未来的研究需要集中优化这些技术的应用效率和经济性,以实现更广泛的应用和更好的环境效益。

[参考文献]

[1]陈峰,杨君,顾洁敏,等.环保水处理类反渗透浓盐水处理分析[J].清洗世界,2023,39(06):34-36.

[2]王强, 韦凤密, 李雅, 等. 浓盐水深度处理及零排放资源回收[J]. 净水技术, 2023, 42 (03): 127-135.

[3]徐升. 焦化废水浓盐水减量蒸发技术的研究[J]. 冶金动力, 2021, (01): 54-58.

[4]郭强,宋喜东,虎晓龙,等.高矿化度矿井水井下深度处理与浓盐水封存技术研究[J].煤炭工程,2020,52(12):16-19.