

食品安全抽样工作质量问题及其改进对策

赵永红 何苏 陈军

南京市食品药品监督管理局 江苏南京 210000

DOI: 10.12238/ems.v7i3.12310

[摘要] 食品安全抽样是维护公众健康、防范食品风险的重要关口,若抽样环节存在疏漏,后续检验和监管就难以实现精准施策。近年来,部分地区食品安全抽样工作虽已取得一定成效,但在组织管理、操作规范与科技应用等方面依然面临诸多挑战。本文从抽样工作的重要性着手,具体分析了当前抽样工作在人员素养、专业深度、科学设计、机制运作以及宣传引导等方面所存在的弊端,并提出了提升抽样准确性、强调抽样科学性、加强抽样靶向性、追求抽样高效性和推行智慧抽样等改进对策,力求通过多措并举,提高食品安全抽样工作的整体质量。

[关键词] 食品安全; 抽样工程; 工作质量

一、抽样工作高质量开展的重要性

食品安全抽样是预防食品安全隐患的首要环节,高水平的抽样有助于精确确定被检产品的真实性能,并为后续检测与监管提供可靠依据。其重要性体现于三个层面:第一,通过科学设计与合理安排的抽样过程,能够及时发现潜在的质量缺陷,将威胁健康的风险产品排除在消费市场之外;第二,高质量的抽样还可以减少检测资源的浪费,将有限的人力、物力和财力集中于风险点明确、危害性突出的重点领域,从而提高执法效率与监管成效;第三,抽样工作水准的优劣在一定程度上反映出监管机构的专业能力与整体形象,一旦抽样不当,不仅会影响后续检验的有效性,还会损害社会大众对食品安全监管的信任。因此,高度重视食品安全抽样工作的质量,既是保障群众饮食安全的基础性任务,也是建立公众信赖、构建健康社会环境的重要举措。

二、抽样工作存在的主要问题

1. 抽样人员的问题

在基层食品安全监管实际中,部分从事抽样工作的人员专业背景并不完备,有些甚至缺乏系统培训。他们对抽样的理论依据、技术标准或风险点分布了解不足,导致在实际执行抽样任务时,很容易出现偏差或遗漏。例如,在面向大型批次食品时,如果缺少风险评估思维以及相应规范,就可能只依据表面现象或短期经验挑选样本,难以反映批次内部的真实差异。个别地区还存在抽样人员流动性过大的情况,工作交接与经验传承得不到保证,对应的抽样规范也常常难以延续,致使抽样结果不够稳定,弱化了监管的精准度。

2. 抽样专业性的问题

食品安全抽样的专业性不仅在于抽样人员接受的学历教育或培训,更集中体现在对抽样程序、方法以及试验目标的理解和运用。一旦缺乏严谨的抽样设计依据,容易陷入“随意抽”或“凭经验抽”的传统模式,而忽视了不同食品种类、不同生产流程以及不同储运环节应采用的有针对性的抽样方法。比如,对于易腐食品、预包装食品以及餐饮环节使用的

半成品,抽样标准存在明显差异;若将各种食品的抽样程序一概而论,就会在有些环节产生偏误。在抽样样本的储存、标识和运输等具体操作上,也需要具备专业能力,若操作欠规范,就会使得样本在送检前发生变质、混淆或污染,从而对最终检测结论造成干扰。

3. 抽样缺乏科学性的问题

科学的抽样设计离不开整体抽样方案、风险评估方法和专业统计手段的综合运用,但在现实操作中,相当多的单位更倾向于以行政指令或简单固定比例来确定抽样量与抽样点。一些地方为追求“数字政绩”,盲目扩大抽样规模,却忽视对风险环节的聚焦;另一些地方则由于经费及人手有限,仅满足最基本的抽样覆盖率要求,较少考虑产品季节性特征、地域特性与消费习惯等要素,造成抽样结构单一、针对性不足。有时为了快速完成任务,忽略了抽样环节中精确的随机化安排或分层抽样技巧,导致抽样结果代表性失真,加大了错判与漏判的可能性。而在后期统计分析上,若缺乏严密的数据处理流程,也难以判明抽检结果是否真正反映了某一地区或行业的实际风险水平。

4. 抽样工作机制模式的问题

食品安全抽样并非孤立存在,需要政策法规、技术规范以及监督管理等多元主体形成有效衔接。然而,目前部分地区尚未建立系统、完善的抽样工作机制,主要体现为:相关部门之间的信息共享渠道不畅通,抽样计划难以整合各方资源,导致各自为战;抽样经费和设备投入机制不够健全,一旦遇到经费紧缩或设备老化,抽样质量就难以维持较高水准;抽样结果的反馈及处置机制也较为滞后,某些不合格结果未能及时通过平台警示,或者在后续整治中无法得到快速响应,浪费了宝贵的预警时间。

5. 抽样工作正面宣传的问题

食品安全抽样工作除了要有内在的操作规范,也需要注重对外宣传与信息公开,以强化行业自律与公众监督。然而现实中,部分地区或部门对抽样工作的正面宣传不够重视,

有些抽样信息只在少数场合下简要披露，群众难以获知抽检范围、过程以及数据解读。缺少足够的透明度与权威解读，会使消费者无法辨别哪些产品相对安全，哪些区域或环节潜藏风险。另外，有些生产企业、经营者对抽样工作的意义也缺少充分认识，甚至对抽样行为抱有抵触或敷衍情绪。因此，宣传缺失既影响了行业主体的自律，也使公众对监管部门的抽检策略存疑，这种质疑一旦延续，就会影响食品产业的健康发展，并在舆论领域引发更多误解或不信任。

三、抽样工作质量改进的对策建议

1. 提升抽样准确性

要想提高抽样准确性，应从人力和制度两方面入手。首先，加强抽样人员的专业培养可大幅减少抽样操作失误；对于新进人员，有必要量身定制涵盖抽样理论、统计分析和现场操作的培训方案，并辅以实地指导，使其快速掌握关键技能。在选派抽样团队时，也可考虑吸纳具有食品检验、统计学或质量管理背景的复合型人才，形成多专业协同的抽样小组。其次，在制度上构建分层抽样规范，根据食品种类、生产规模、消费对象以及流通环节等要素，明确抽样比例及取样方式；如在批次分层、货架期分层或区域分层上进行细分，以精确反映食品的整体状况。最后，通过完善内外部质量控制，如进行抽样结果对比或复核，也可对抽样工作注入更高的准确度。

2. 确立抽样科学性

要想真正体现科学性，需要从全局视角设计抽样策略。可引入风险评估体系，以食品风险等级为指引决定抽样频次与抽样数量，并结合地域特征、消费习惯以及季节差异，在时间与空间上进行动态调整。对于发生过严重食品安全事件的关键领域或存在高风险原材料的生产环节，可适度加大抽样力度，以排除隐患。在具体操作中，可考虑运用统计学中的分层随机抽样、整群抽样或系统抽样等方法，从而使所获得的样本在总体上更具代表性。为减少盲目性，还要注重对历史数据的分析，对不合格率持续上升的产品实施优先抽检，对合格率长期稳定的领域定期复查，这样能够带动抽样工作的科学化、差异化与精准化。

3. 保证抽样靶向性

靶向性意味着抽样工作要有明确的目标和方向，从而聚焦于最可能出现食品安全问题的关键部位。为此，一方面可加强与食品行业协会、科研机构的合作，充分收集行业动态、消费反馈以及产品投诉信息，形成问题导向的抽样清单；另一方面，可依托大数据平台实时获取市场流通数据，捕捉销量变化或产品退货率等指标，锁定可疑品牌或品种。尤其是在餐饮环节，对于网络外卖、中央厨房及团膳供应等重点领域，也需进行专门的目标抽样，防范因规模化生产或配送漏洞引发的食品安全风险。在执行层面，可采用“双随机一公开”的方式，明确抽查对象与执法人员，尽量缩小抽样的随

意性，并将抽样结果向社会公示，倒逼企业自身提升质量意识。这样不仅能维护市场公平，更能将资源用在刀刃上，避免铺张性或形式化的抽检。

4. 实现抽样高效性

抽样工作效率提升的关键在于优化流程和整合资源。可通过事先规划抽样路线、配置专业化抽样工具来减少现场操作时间，对于生鲜或速冻类食品，配备专用的冷链运输箱及标签打印设备，以确保取样到送检的衔接顺畅。在信息化方面，运用移动端抽样管理系统，可以将抽样证据拍照上传并自动生成抽样记录，为后续数据比对和证据保存提供依据。对于地域广、品种多的情况，可借助区域协作或者跨部门联动，统一调配抽样车辆和检验设备，尤其在突击性检查或重大节庆期间，通过集中行动与分工协作相结合，能够更快落地抽样任务。相关单位应注意在高效与安全之间维持平衡，既要压缩不必要的流程，也要在抽样设计上保留足够的科学严谨度，以防出现“快但不准”的弊端。

5. 实施智慧抽样

借助现代信息技术推动食品安全抽样的数字化转型，是未来发展的主要趋势。智慧抽样通过数据采集、云端计算以及模型预测，将原本分散、静态的抽样规划演化为动态、连续的风险监测。比如，可利用物联网技术实时监控食品的生产环境、仓储温度与物流环节情况，然后将相关数据上传至云端进行综合分析，再结合地理信息系统划定高风险区域或重点场所，以此制定针对性的抽样任务。人工智能算法的应用也日益广泛，通过对历史监测数据与产品信息进行深度学习，可在新食品或新业态出现时，迅速给出风险评估建议，为抽样工作带来更精准的方向。此外，区块链技术在食品溯源中的尝试，也有助于监管部门获取更完整的产品流通信息，从而使抽样对象的选取更加客观透明。未来，智慧抽样将与日常监管高度融合，形成集快速预警、精准识别与高效处置为一体的多维度监管格局。

四、结语

综上所述，食品安全抽样工作在保障公众饮食安全、提升行业规范程度以及营造健康市场环境方面有着不可替代的地位，唯有从人员、制度、技术与社会宣传等多方面持续发力，才能真正强化抽样工作的质量与效能。面向未来，应当将智慧化、科学化和靶向化相互结合，通过精准抽样夯实监管基础，推动食品安全事业迈向更高水平。

[参考文献]

- [1] 沈丽，张聪. 食品安全抽样检验工作中的常见问题及对策[J]. 现代食品，2024，30（09）：123-125.
- [2] 李旭平，薛春叶，王剑. 食品安全抽样工作现状及改善措施[J]. 现代食品，2022，28（23）：91-93.
- [3] 明双喜，沈祥震，张然，等. 关于食品抽样队伍建设的探讨[J]. 中国食品卫生杂志，2023，35（02）：266-270.