

化工企业化学事故的应急救援管理优化对策探究

黄永钢

浙江省应急管理科学研究院

DOI:10.12238/ems.v4i6.5840

[摘要] 近年来,随着社会公众对安全环保的日益重视,化工企业面临着更大的挑战。化学安全事故的出现不仅会给公民构成极大的危害,还会给企业产生极大的损失,甚至可能致使企业关闭、停业,所以企业应该加强安全管理,保证企业的安全运营。因此,本文重点讨论了化工企业应对化学事件的应急救援管理措施,以保证工业生产技术人员和公民的人身安全。

[关键词] 化工企业; 化学事故; 应急救援管理; 优化措施

中图分类号: TJ812+.3 **文献标识码:** A

Exploration of Optimization Countermeasures for Emergency Rescue Management of Chemical Accidents in Chemical Enterprises

Yonggang Huang

Zhejiang Academy of Emergency Management Science

[Abstract] In recent years, with the increasing attention of the public to safety and environmental protection, chemical enterprises are facing greater challenges. The occurrence of chemical safety accidents will not only pose great harm to citizens, but also cause great losses to enterprises, which may even lead to closure and shutdown, so enterprises should strengthen safety management to ensure the safe operation of enterprises. Therefore, this paper focuses on the emergency rescue management measures for chemical enterprises to deal with chemical events to ensure the personal safety of industrial production technicians and citizens.

[Key words] chemical enterprises; chemical accidents; emergency rescue management; optimization measures

引言

随着科技的发展,中国的化工产业迎来了新的发展机遇,涉及的领域更加广泛。在现代社会发展的大背景下,我国的科技进步日益明显,化工行业经过长期的发展,正向自动化方向发展。中国作为发展中国家,由于人口众多,生物化学产品的研发制造能力很难满足不断增长的需求,其发展空间仍然很大。除此之外,化工生产具有较大的风险性,企业在工业生产中必须要建立起应急救援的体系,才能保证安全的工业生产。但是,现在仍然存在着一些比较突出的问题,不管是企业主体,还是企业其他人的运营,一旦发生了安全事故,就必须采取相应的措施,加强安全管理,实现企业的平安工作,进一步提升企业的效益,实现企业的发展。有毒有害气体的排放对企业的生产经营造成了很大的影响,并可能造成周围居民中毒,对公众健康造成了很大的威胁。因此,企业应建立健全的应急救援机制,并制定相应的应急救援措施,保障员工安全。

1 化工生产中突发事件处理系统的重要作用

随着经济的高速发展和科技的不断创新,安全生产已经成为当今工业生产中不可忽视的重要议题。尤其是在规模较大、

生产过程复杂、对人民生活影响深远的工业产业,安全生产问题更是决定着生产成败的关键因素。

例如以石油化工为例:其行业因其独特的特性而受到广泛关注,是化学工业生产的组成部分,在行业中发挥着作用。由于石油的用途非常广泛,因此石油化工行业是一个基础性行业,为我国的工业生产提供了大量的原材料,为国家经济发展做出了巨大贡献。石油是一种易燃易爆的危险性物料,因而在生产中具有各种危险性,例如泄露、爆裂和中毒。由于石油化工行业的快速发展,生产加工工艺变得日益复杂化,这也增加了石油加工产品的安全风险。根据统计分析,在石化产业出现问题后,正确的应急管理方法能够有效地减少对公民性命财物和社会带来的经济损失。为此,石化企业必须建立完善的急救体系,在出现交通事故的第一时间采取有效措施,加强抢救力度,尽快将经济损失降至最低。尽管中国的石化企业早已建立了一套完善的事件应急管理体系,但是仍有许多改进空间,需要进一步加强和完善。

2 化学工业中的突发事件应急处置工作

随着我国改革开放的深入推进,国内化学科技技术取得了

长足的进步,化工企业必须摒弃传统的经营思维,转向自动化和智能化的发展方向。然而,由于一些化工企业内部生产设施老旧、管理机制不完善、高端技术人才匮乏,这些因素都可能导致化学事故的发生,因此,必须采取有针对性的措施,进一步完善管理机制,提升企业的技术水平,以期更好地促进化学产业的稳健发展。为了有效监控化学事件的发展,化工企业应该建立专业的救护队伍,在事件出现的第一个时刻迅速采取行动,切断危险源与外部的联系,只有这样,化工企业的紧急救护管理人员才可以尽快采取行动,有效限制化学事件的发展。为了确保紧急救护工作可以顺利完成,限制化学物质的传播,化工企业应该尽快建立医学会诊队伍,以便在出现化学品事件时,可以迅速开展专业人员开展抢险救灾,解救群众,这也是紧急救护的核心任务。在救护工作中,应当有序地开展现场施救,首先时刻救治病危职工和伤病职工,尽可能减少化学事件对人体损伤的影响。抢险人员应立即对人群进行疏散,并在第一时间解决污染蔓延的问题。鉴于突发事件的快速性和污染范围的广泛性,管理者必须针对目前的环境中化学品的分布状况,采用先进的防护手段,保证人群的快速疏散,并在疏散过程中,让人们相互协助,共同进行自我救助。在出现化学事故时,要及时、高效、安全地进行事故处理,同时要能及时清除有毒物质,尽量降低对环境的影响。同时,也要组织好所有的工作人员,尽可能地降低因化学工业发生的事故给社会造成伤害。

3 化学事故的应急救援管理组织方式

3.1 化工厂或企业自我救助

通常来说,化学事件的紧急援助包括方面:第一是企业 and 车间的自身援助,这是紧急援助中最基本的一环,而且也是最有效的方式。由于化工企业和化车间对事发前的实际情况有着深刻的理解,即使是在事发时,他们也能够迅速采取行动,尤其是对于事件源头的控制,以防止事故扩大到更多的地域。由于化学产品的特殊性质,为了确保其安全、有效地生产、运输、保存和使用,化工企业和化车间必须培养专业的人才队伍,以及建立完善的售后服务体系,以确保在发生有关化学事件时能够第一时间与企业专业人员取得联系,并及时采取有效的紧急救援措施。此外,为了更好地保障消费者的权益,化工企业和化工厂应该加强对国内外市场的监管,以确保产品的安全性和可靠性。通过我们可以获取有关交通事故的所有信息,并开展远程自救工作。

3.2 社会方面的救助

为了应对化工企业的化学事故,国家和政府部门已经建立了一套完善的应急救援体系,并在各个化工区域设立了专门的指挥中心,同时还建立了一个专门的医疗抢救机构,以提供必要的保障。

4 化学事故的应急救援管理优化措施分析

在化工企业的生产和运营中,内部安全管理的有效性将对企业的发展产生重要的影响。为此,企业管理人员要加强对突发事件的应急安全管理的准备。全面提升企业的生产经营管理水平。因此,要加强对化工企业的安全管理工作,加强对员工的安

全防范意识,健全相关的管理体系。通过运用信息化技术,对管理手段进行优化,减少安全事故的发生,为企业创造良好的发展环境。

4.1 组建专业的应急救援团队

当发生化学事件时,企业应该重视培养优秀的应急救援人才,以保证事件处置可以及时有效地开展,尽量减少经济损失。因此,企业应该加强日常演练准备工作,以保证在发生化学事件时,可以及时有效地处置和判断,并且要把握好人才的配备,以保证事件的有效处理。为了保证救援装备的有效保障,我们必须重视人才培养,建设一批专业、优秀的救护队伍,以减少事故带来的负面影响,并为化工企业的发展注入新的活力。在编制应急救援方案之后,不能仅仅将其挂在墙上,而应当进行对所有生产人员的应急救援专业化培训演习,以提高救灾效率,并继续强化对科技人员的专业化培训,使他们能够在自身的工作岗位上发挥最大的作用,为企业的发展提供有力的支持。熟悉工作职责,并具备必要的安全技能,以保证工作安全。为了有效应对危险化学品仓库可能出现的重大特大事故,我们应该定时进行现场实战训练,着重从紧急预备、指令、协同组件的联合等几个环节进行训练,以便让人员在最短时间内获取更多的现场实战经历,从而为救灾人员带来的紧急救援预案方案资源。为保证搜救工作的质量,我们必须强化对员工的训练,并且对突发事件做出快速反应。在突发事件发生后,应制定出一套科学的应急预案,即发出警报、启动应急预案,并组织各种应急资源,及时赶赴现场开展应急救援工作。在搜救时,要主动搜集情报,作出高效的搜救决定,加强与外界的联络。在营救的时候,要把人员的安全放在第一位,同时要对化学品造成的伤害进行有效的控制,尽量把事故对人身、财产和环境造成的伤害降到最低。

4.2 事故现场的管理

管理事故现场是化工企业应急救援工作的重要组成部分,在发生事故后,必须采取有效措施控制化学物质的扩散,减少对生产人员、周边居民和自然环境的破坏。特别是有毒化学品,在一定浓度下可能会导致人员窒息中毒,因此,企业应及时组织人员撤离,并采取有效措施保护人员安全。此外,企业还应根据现场情况建立临时隔离点和急救点,并对使用的救援设备进行全面检查。为了确保安全,企业应当在现场组织有序的管理,以防止再次发生人员伤亡事故。一旦出现交通事故,应立即清理地板上遗留的化学品和各类废弃物,控制污染物的影响范围,清理废弃物,以免干扰周边居民的生活和企业的正常运营,并及时清理地板上的爆炸物。做好化学事件后的善后工作包括:妥善处理人员伤亡,确保灾民的生活安全;做好资产普查工作,并尽可能快地对公路、房屋进行修缮;防止因化学物品引起的环境污染,并不会对周围居民的生活产生干扰。在发生突发事件之后,公司应该在总指挥和各级事故处理部门的配合下,采取行之有效的行动,快速地对现场进行修复,保证周围的生产活动可以正常进行,并强化对生产线上各种活动的检查,及时发现和解决不良问题,以有效防止事故再次发生。

4.3 建立高效应急救援组织体系

为了应对化学物质灾害事故的复杂性和突发性,企业应该设立一个统一的总指挥部,由各政府部门、消息传递组和专家组成临时总指挥部。在这个总指挥部中,应该实行二十四小时执勤机制,并在各个化工厂设立应急指挥小组,以确保救援人员能够在二十四小时内保持通信。采用模块化的组织架构,按照企业的实际情况,可以设置多个政府部门,以便在发生化学事故时,能够及时有效地处理危害。为此,企业高级主管和市场管理部门之间应当形成一套有效统一的资源组织体系,以应对化学安全事件的特殊性,并组织起一批专业的救援队伍。总指挥和各层级的救援人员主管应当统一指挥下属各机关,及时调配人员,以确保应急行动的顺利进行。接到上级指令后,各机关应当按照职责分工,依据需求,委任副总指挥官、信息联络员、安全员等相应职位,以确保应急行动的有效实施。

4.4 构建“互联网+”危化品的风险预警体系

随着技术的发展,我们应该构建一个互联网+化学品风险预警管理体系,运用“互联网+”与石油化工企业的生产信息平台,进行数据信息的资源共享和互动。此外,我们还希望运用GPS、人工智能和云计算技术,构建起一个有关化学品的大数据库系统,完成对化学品物流装置的即时位置、物流基础设施的全方位监测,以及对化学品物流的经营风险进行信息系统评价。通过远程技术,构建起一个多层次、跨部门、跨领域的数据中心,以便更加有效地监测和查询,为危险源的识别和危险性的分析提供可靠的支撑。

5 总结

近年来,随着我国社会的飞速发展和科技的进步,化工企业也在不断拓展多元化的发展模式,创新的驱动力也在推动化工产业的可持续发展,为社会市场经济发展起到了巨大的推动作用,也为我国社会主义市场经济及管理机制的创新提供了强有力的支撑。为了确保化工企业的安全运营,企业应该建立一支专业的救援队伍,加强对救援人员的培训,改变传统的救护方式和理念,制订科学的救护措施,以便在化学事故发生时及时高效地

采取行动,保护生产人员和社会群众的生命安全。要保证在化工企业中的生命安全,必须要构建健全的应急救援保障体系,并组建一支紧急救援领导小组,这样在化工事故出现的时候,就可以快速地组织相关人员展开救援工作,从而进一步地提高救援的质量,降低因安全事故造成的伤害,同时还可以提高救援的准确性和及时性。

[参考文献]

- [1]赵峰.化工企业刑事法律理念变革研究——评《化学物质管理法规》[J].化学工程,2022,50(06):3.
- [2]段丽妮,姜翠杰.化工企业成长能力分析——以辽宁奥克化学股份有限公司为例[J].中国管理信息化,2022,25(07):61-64.
- [3]康俊兰.无机化学工业中的企业会计档案应用提升策略——评《现代化工企业管理》[J].中国无机分析化学,2022,12(02):116.
- [4]张敏.化工企业化学事故应急救援预防中毒对策与措施[J].安防科技,2020,(033):1.
- [5]滕建军.化工企业化学事故的应急救援管理优化对策分析[J].化工管理,2020,(32):2.
- [6]刘小兵.化工企业化学事故的应急救援管理优化对策分析[J].江西化工,2021,37(4):105-107.
- [7]安思宇.危险化学品安全生产事故应急救援处置对策[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(8):3.
- [8]孙玉良,郑园,张利.危化品泄漏应急处置“无人化”[J].劳动保护,2022,(5):3.
- [9]胡顺强.化学防护服的规范使用[J].化学工程与装备,2022,(6):3.
- [10]徐翔宇.化工企业受限空间应急救援能力提升对策[J].劳动保护,2022,(8):3.
- [11]徐权,张煜,张胜友,等.聚氨酯泡沫火灾处置对策研究[J].中国应急救援,2022,(4):5.
- [12]张涛,李晓宏,王鹏伟.危险化学品安全管控与应急救援对策[J].当代化工研究,2022,(6):12-14.