

# 化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略

闻鹤

杭州伊弗欧质量检测有限公司

DOI: 10.12238/ems.v5i2.6081

**[摘要]** 化工产品在当前社会发展过程中被广泛使用, 其中涉及到的内容相对来说比较丰富, 在具体针对化工产品检测过程中, 需要检测的细节也比较多, 检测的成果容易受不同因素的影响。在人们使用化工产品时就可能会出现安全方面的隐患, 影响到社会的稳定与进步, 本文针对化工产品质量检测影响因素以及应对策略进行的分析具有重要意义。

**[关键词]** 化工产品; 质量检测; 应对策略

## Analysis of Factors Influencing Chemical Product Quality Testing and Corresponding Strategies

Wen He

Hangzhou Yifu Ou Quality Testing Co., Ltd

**[Abstract]** Chemical products are widely used in the current social development process, which involves relatively rich content. In the specific testing process for chemical products, there are also many details that need to be tested, and the results of testing are easily affected by different factors. When people use chemical products, there may be safety hazards that affect social stability and progress. Therefore, the analysis of the influencing factors and response strategies for chemical product quality testing in this article is of great significance.

**[Key words]** chemical products; Quality inspection; Coping strategies

### 引言

社会的多样化发展态势, 更加凸显出化工产品的重要性, 作为衣服、颜料、建筑等领域的原材料, 较好地改善了广大群众的生产生活状况。化工产品的生产、制造一旦出现问题, 就会造成很大损失, 严重威胁到人们的生命财产, 更加需要做好质量检测, 针对化工产品的多化性和各项影响因素, 实行更为合理的质量检测工作, 严格落实质量检测标准要求, 在国家或行业标准的约束下, 改善质量检测的工作状况, 以专业团队和产品生产的技术工艺等方面的全面强化为基础, 全面保障产品质量安全。

### 1、化工产品质量检测的内涵

化工产品具有比较长的发展时间, 不管是从化工产品的生产过程还是从化工产品本身的化学构造成分来说, 它都是一种相对比较特殊的产品, 如果在化工产品的生产过程中有一些问题没有得到重视, 就可能会出现有毒有害物质, 对于人的生命健康造成了威胁, 同时也会对环境造成污染。因此, 针对化工产品开展的质量检测就成为了至关重要的一个环节。为了最大程度上规避不可预计的后果, 需要针对化工产品开展质量检测工作, 让化工产品的质量检测标准以及规范性效果得到统一,

并且在实际操作环节始终遵循人与自然和谐统一发展的理念和原则, 使最终呈现出的化工产品质量符合国家的相关要求和标准, 让化工产品安全性以及实用性得到显著提升。化工产品的质量检测离不开专用的检测仪器设备和试剂的使用, 具体检验检测过程中应当将获得的检测结果和行业的标准进行对比分析, 判断化工产品的质量是否达标, 要了解其中不合格的具体情况之后再对生产化工产品的相关企业进行处理, 最大程度提高化工产品的质量以及使用的安全性, 针对不符合要求和标准的化工产品进行剔除, 最大程度上使化工企业生产出的产品质量达到相应的要求和标准, 同时也能在这个过程中保障行业的稳步发展, 使产品的安全性得到提高, 更能推动整个化工行业的顺利稳定发展。

### 2、化工产品质量检测的影响因素

#### 2.1 原材料

化工产品质量一般也会受到原材料、运输过程等方面的影响, 也会造成质量检测结果的准确性下降, 不利于化工行业的进步和发展。一是严格把控原材料使用比例和加工流程, 是化工产品具有更高生产质量的必要条件。企业的生产管理要更加

注重材料运输过程。一些化工企业只是从缩减开展、增大收入出发,原材料选用存在一定的不合理性,使低质量材料严重影响化工产品质量,及其检测效果。二是原材料活跃的的化学性质,更容易在运输期间发生变质,更加需要技术人员以原材料特性为基础,合理规划材料运输方式。一些化工企业不重视运输质量,使管理负责人不能综合考虑自身实际情况和材料性质,合理制定化工材料的运输、保存方案,增大了原材料变质问题发生的可能性,影响大了后期的质量检测效果。

## 2.2 产品生产

化工产品生产与质量检测效果密切相关。产品生产的流程、技术,不同程度地决定着产品质量。优化生产技术,是化工产品提高生产效率和整体质量的基础。针对当前国内逐步改善的化工产品生产技术,自动化水平较低、效率和精确度有限等不足已经显现出来,明显不符合国家发展的客观需求。化工产品目前仍存在生产方式单一、生产效率低下等问题,对质量检测结果产生不利影响。

## 2.3 质量检测人员

化工产品质量检测质量,要以优化生产全过程为基础,推动专业检测技能在全体检测人员内部普及化。检测人员工作效率、专业能力,是质量检测效果的直接影响因素。质量检测规范的约束下,检测人员首先抽样选取化工产品,确保随机性样品具有较好的代表性。检测人员要坚持以全面记录测量数据为基础,严格遵循检测标准的具体要求,使检测结果更为准确、可靠。产品质量检测人员往往存在专业素养参差不齐的不良情况,技术不熟练、工序混乱等问题时常出现,使质量检测效果明显下降。一些检测人员也缺乏对数据记录、处理的重视度,使实验数据而对分析结果缺乏准确性与合理性,无法真实反映出产品的生产质量,不利于质量检测的顺利开展。

## 2.4 产品规划

化工企业必须坚持立足于长远发展,积极践行国家提倡的可持续发展理念,加快更新企业内部的旧产品,加大新产品的研发力度,提高化工企业的行业竞争力。

## 2.5 产品性能

化工产品所用的原材料,存在一定的特殊性,成为影响材料运输期间安全、质量的重要因素。相关工作人员要严格遵循包装标准的要求完成化工材料的包装,避免发生泄露、损坏情况,进而影响到产品质量。化工产品特性,决定了产品运输方式,更加需要做好相应的管理工作。

## 2.6 产品工艺

化工产品的工艺直接影响着产品质量,具体的工艺要求也相对较高。所用工艺的优劣,是决定企业市场竞争力的关键因素。许多企业都坚持以产品工艺作为生产重心,坚持以国际质

量检测标准为指导,积极引用科学技术来优化产品生产过程,为化工企业的经济效益更大化奠定基础。

## 3、化工产品质量检测优化对策

### 3.1 统一相关人员的思想认识

化工企业的产品质量检测,要更为注重传统工作理念的转变,坚持实事求是,高度重视产品质量检测,从领导干部统一思想为起点,真正认识到质量检测意义,在工作作风上保持安全、高效,拓宽产品质量检测的应用范围,在深入应用中,维护产品质量和企业长远发展,将其作为质量检测体系中的重要构成部分,进行全面强化。检测人员也要对质量检测建立起正确的认识,保障产品质量检测效果。

### 3.2 要重视化工产品的质量检测工作

在对化工产品开展质量检测的过程中,需要相关企业能够转变陈旧、落后的工作思想和理念,做出相应的变革,并且遵循更加先进的化工产品工作思想,要始终坚定实事求是的原则和态度,强化对于化工产品的质量检测工作,尤其是在化工企业中的领导人员以及各部门的管理人员知识,在思想上需要进行统一,端正自身对于化工产品的质量检测问题的认识,要摒弃过去的一些错误认知,才能更好的了解化工产品的质量检测工作,判断其中存在的问题,让化工产品的质量检测工作顺利有效开展,使之在企业生产的过程中发挥最大化作用。除此之外,化工企业还需要树立良好、稳定的工作作风,结合实际情况,引进更加先进、新颖的质量检测技术体系以及用于检测工作的相关设备设施,把化工产品的质量检测作为企业发展过程中的一项工作重点,使之和企业的长远发展规划和战略相匹配,更需要负责化工产品检测工作的人员转变自身的意识,切实提高专业检测水平使用先进的检测技术和方法,应用自己的专业知识来开展检测工作,保障化工产品检测质量和效果。

### 3.3 增强检测人员素质水平

化工企业要坚持以人为本,摆脱传统工作理念的束缚,高度重视专业人才的培养和引进,在产品质量提升方面积极发挥作用,不断充实工作人员的实践经验;对质量检测工作岁数的工业环境要积极完善,在秉持艰苦卓绝精神的同时,全面提升人员素养。检测人员要坚持围绕生产任务开展各项具体工作,增强团队内部的凝聚力。岗位培训要从实践应用、岗位职责两方面强化,增强业务讲座、短期集训、工作研讨等相关活动的针对性和计划性。

### 3.4 完善检测技术标准

检测技术与检测评定结果直接相关,更加需要预先针对质量检测工作制定出详细的检测技术标准。一是以检测对象特征、国家相关规定为基础,合理制定检测标准备选方案。国家或行业规定、产品质量要求、检查理论依据,都是初步方案编制时

必须全面考虑的内容。二是在实验室中完成可行性论证,以大量的随机性、标准化检查,确保同类产品能够在广泛的数据支撑下完成分析、处理。同时,质量检测技术在完成标准方案制定后,只有经过上级部门的审批、备案,才能全面实施。三是实时更新质量检测标准,在于相关企业的良好沟通、协作中,保障新技术、新产品的信息收集效率,使技术标准的调整工作更具针对性。

### 3.5 强化检测技术应用

首先要确保检测方法的实施要符合相关标准,并且还要根据需求,采取相应的方法,从而确保检测结果的准确性和有效性。要根据化工产品特点,应用先进的科技设备,并且要严格按照科学标准,保证各项检测技术应用的准确性,这才能够更好保证产品质量水平得到提升,最后还要采用多种辅助手段来确保技术应用的有效性。除此之外还要利用现代信息技术,以便能够更好地保障企业化工产品质量水平以及生产效率的提升。另外要将传统的抽样检测和传统的实验检测相结合,通过技术融合,能够有效提高检测工作的准确性和真实性,在一定程度上提高检测工作的整体质量。而且检测企业要学习先进的检测技术和理念,确保检测过程当中使用的技术能够满足当前的需求,并通过技术的不断升级优化,提升整体检测工作水平,促进行业可持续发展和进步。

### 3.6 严把原材料质量关

采购程序合理化,规范材料设备采购流程,是满足化工生产需求变化的必要举措。原材料检测水平的提升,要以校准标准环境、调试检测设备为基础逐步展开。质量检测结果不符合标准检测环境的实际状况,就要积极修正。检测所用标准、仪器、方法和环境条件的适应性,都是检测质量提升的必要条件,并且做好检测设备的维护、保养,在鉴定设备符合使用标准后,才能投入生产,并且与国家计量基准进行对照、分析。的重视程度。

### 3.7 建立质量公示制度

化工企业要在公示制领导机构为基础,推动公示制度内容完善化,加强评分标准、考核细则的审批。通过质量评分标准、考核细则的明确化,品质部门的日常考核和质量公示逐步细致化,使质量考核公示指标更为具体、明确。面向各部门、各车间、各班组,组建专业的实施团队,确保质量公示制度能够在强有力的机构领导下贯彻落实。品质部门要在实施小组的日常活动中提供业务指导,帮助完成质量公示的具体工作。

### 3.8 完善质量检测管理内部制度

一是完善培训制度。质量检测要由技术人员完成设备操作、质量分析,基于化工产品种类的多样性,加强质量风险控制,全面提升操作人员的理论知识和操作技能。而产品快速的更新换代,更加凸显出培训制度的重要性,以确保每一位员工都能

具备良好的专业素养,在知识储备、业务技能上不断充实和提升。技术人员未经培训、考核,禁止上岗,真正落实培训制度中的具体内容。二是完善监督机制。质量检测的全面监督,是检测结果准确、可靠的重要保障。质检部门必须全面优化执法、鉴定、检测3个环节,使监督机制完善化,以便于在问题发生时及时予以整改;技术负责人注重质量检测全过程的监管,可以有效避免他们滥用职权,真正发挥出自身已有技术、管理经验的价值意义,使检测结果更具权威性。三是实行绩效考核机制。要以岗位职责的明确划分为基础,在质量检测目标的指引下,增强每一项检测流程的规范性,使相应的评估、监督机制落到实处,全面优化工作人员的绩效考核结果。在激励和监督作用下,将绩效考核、奖金、职位升迁相挂钩,使相关工作人员保持良好的学习热性和工作积极性。责任人制度必须重点强化,使部门职责明确化,使质量检测结果的检查符合标准要求,以便于在检测事故发生时,追求责任人责任,最大限度地规避相互推诿的不合理情况。

### 结语

化工产品的应用广泛,医药、材料模型等领域都包含在内。化工类工业生产便利了人们的生活,但也会对人体健康造成损害,更加需要严格把控化工产品质量关,坚决杜绝残次品流入市场后,造成严重的影响。产品质量检测,是化工企业提升产品质量的必要手段,是增强化工企业竞争力的必然选择,需要在应用实践中不断完善,对各类影响因素进行全面优化,确保质量检测水平符合化工企业生产的客观需求,维护了人体健康和社会稳定。

### 【参考文献】

- [1]侯斌.浅析化工产品质量检测影响因素与对策[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(22):45-46.
- [2]孙卓.化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略[J].化工管理,2020(04):46-47.
- [3]张婷,涂小进,孟明翔,李倩.化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略研究[J].质量与市场,2020(18):31-33.
- [4]赵鹏成,刘猛,王龙飞.探究化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略[J].当代化工研究,2019(01):151-152.
- [5]沈泽璇,李海,王夏燕,郑文辉,廖富迎.化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略探讨[J].生物化工,2019,5(02):151-153.
- [6]马贤歌.提升化工产品质量检测水平的措施[J].化工设计通讯,2019,45(10):203+254.
- [7]沈泽璇,李海,王夏燕,郑文辉,廖富迎.化工产品质量检测影响因素分析以及应对策略探讨[J].生物化工,2019,5(02):151-153.