

# 质量管理在食品安全中的重要性研究

朱新良

徐州经济技术开发区市场监督管理局

DOI:10.12238/etd.v5i3.7805

**[摘要]** 在经济的高速发展下,人们生活水平取得了极大的改善,对食品安全问题也更加重视。对此,食品安全不仅与大众饮食存在较为紧密的联系,在一定程度上还会对社会公共安全带来较大的影响。在此情况下,相关部门有必要针对食品生产、营销等多个阶段全面落实质量管控,规范食品生产流程,进而充分保障食品安全。基于此,文章针对食品安全中质量管理的重要性展开了详细探讨。

**[关键词]** 质量管理; 食品安全; 重要性

**中图分类号:** TS201.6 **文献标识码:** A

## Research on the Importance of Quality Management in Food Safety

Xinliang Zhu

Market Supervision Administration of Xuzhou Economic and Technological Development Zone

**[Abstract]** With the rapid development of the economy, people's living standards have greatly improved, and food safety issues have become more important. In this regard, food safety is not only closely related to the public diet, but also has a significant impact on social public safety to a certain extent. In this situation, it is necessary for relevant departments to comprehensively implement quality control in multiple stages such as food production and marketing, standardize food production processes, and fully ensure food safety. Based on this, the article provides a detailed discussion on the importance of quality management in food safety.

**[Key words]** quality management; Food safety; importance

现阶段,食品安全问题的持续发生,极大地提升了社会各界对食品安全问题的重视程度,为食品质量管理工作的落实以及优化提供了极大的帮助。需要注意的是,当下国内食品安全管理工作与质量管理的融合效果还有一定的发展空间,各项管理工作的开展依然存在一定不足<sup>[1]</sup>。对此,为充分保证整项管理工作的规范开展,相关部门应当及时提升对食品质量管理的重视程度,深刻认知质量管理的重要性,第一时间发现质量管理存在的不足,以便能够及时做好对管理缺陷的纠正,充分保证食品安全。

### 1 食品安全中质量管理的重要性

#### 1.1 保证消费者健康

对于消费者而言,都希望能够拥有健康的身体;而保障身体健康就离不开食品安全的支持。在此情况下,就有必要运用科学、规范的质量管理措施,从多个角度进一步强化食品安全的保障工作,维护消费者合法权益。在食品加工、生产环节,食品安全是一项基础条件,通过充分运用质量管控、危害分析等多种控制措施,能够充分保障食品安全。消费者在购买食品时,主要就是为能够充分满足对饮食的需要;若食品存在大量影响健康的不良物质,那么在过度摄入的情况下就会导致患者出现食物

中毒现象,甚至还会对患者生命造成威胁<sup>[2]</sup>。在食品运输、供给当中,通常会涉及物流运输业、加工企业等多个行业参与,并在运输、销售等阶段取得相应的利润,而这也是此类企业的合法权益。需要注意的是,在享受此类权利的情况下,还需要全面落实对食品安全的保障工作,这也是此类企业的重要义务。同时,政府相关部门也应当积极开展对食品安全的监督工作,确保各组织机构都能够严格主动履行自身责任,以此充分保障食品市场的稳定性,维护消费者合法权益。

#### 1.2 促进行业快速发展

在科技发展过程中,食品安全具有重要作用,为充分保障食品安全,就有必要进一步强化质量管理,特别是在专业技能、人才专业水平等多个方面,保证硬件、软件的协调发展。在全面落实食品安全管理工作的情况下,可以促使各大企业进一步强化对质量管控措施的运用,不断强化对食品安全的管控。并且,在保障食品安全管理质量的情况下,整体专业水平也得到了显著提升,从而实现对管理技术的持续优化,完善各项管理标准,以此构建科学、良好的质量管理循环体系。

在增强食品安全管理标准全面性的情况下,能够帮助企业产品大幅度增强自身竞争能力,为产品口碑、社会形象的树立奠

定坚实的基础,使其能够在国际食品行业竞争环境下始终保持较高的活力,推动国家行业实现进一步发展。在新时代下,科技高速发展为许多行业的创新、改革提供了极大的动力,由此衍生出大量经济增长活点,为行业转型升级、经济发展等多方面提供有力的支持,大幅度增长自身竞争能力。在食品行业的高速发展下,可以为食品加工、食品运输等行业提供一定帮助,为其增加更多的工作岗位,从而创造大量就业机会<sup>[3]</sup>。在此情况下,质量管理工作的开展也将取得更大工作平台、发展空间等,相关工作人员能够拥有充沛的精力、时间投入对先进技术、先进管理理念的深入学习,为食品安全质量管控作业的开展提供有力的支持;并且在针对食品生产环节全面落实各项指导工作的情况下,能够进一步强化对食品质量的管控,有效提升质量控制效果。在此情况下,企业将具备更强的竞争能力,市场销售效果也将得到显著提升;而在许多先进技术的帮助下,还能够进一步强化对成本的管控,进而大幅度减少消费者消费支出,以此构建消费者、产商的共赢局面,形成行业的良性发展。

### 1.3 推动食品科技的进一步发展

在开展食品质量安全管控作业时,不仅需要充分运用科学、规范的管理措施,还要得到先进技术的帮助。在科技的进一步发展下,能够帮助相关管理人员优化食品质量安全优化措施,有效提升食品安全性。比如,在开展质量管理工作时,可以充分运用磁力吸附设施,以此吸附产品加工期间设备运行磨损所形成的碎金属沫,从而快速发现潜在安全隐患,有效提升食品的安全水平。对于食品安全质量管理科技而言,还能够在食品检测阶段得到充分运用。比如,在针对食品农药的残留情况开展检测工作时,可以充分农药残留速测仪以及其他先进检测设备,从而充分满足食品安全质量管理标准。

总的来说,先进检测技术的应用,能够帮助检测人员快速完成对检测结果的分析,使得企业快速落实对风险的管控。另外,在多种先进技术的帮助下,还可以充分保证数据信息的合理性、准确性,大幅度降低误差发生概率,这在一定程度上能够有效提升产品生产质量。

### 1.4 建设科学、完善的管理制度

在全面落实各项质量管控措施的情况下,食品安全活动实现了进一步发展;而在市场发展需求的逼迫下,促使国家相关部门不断完善各项法律制度,为企业管理制度的优化提供了有力支持。在此前情况下,工作效率、工作质量均取得了显著提升,实际工作模式、工作内容也能够充分满足食品安全的各项标准。同时,在对管理制度实施优化的情况下,食品企业在发展过程中也逐渐朝向标准化实现进一步发展,为推动行业有机整体的完善提供了极大的可能性。

## 2 强化质量管理的有效措施

### 2.1 提升员工对食品安全的认知

若想充分保障食品安全,需要所有企业所有员工付诸努力,其生产行为、管理力度与食品安全存在较为紧密的联系。因此,提升员工对食品安全的管控意识,在一定程度上可以充分保障

食品质量安全。在餐饮行业、食品加工行业等企业,要定期规划一段时间组织员工参与对食品安全知识的学习活动,为其分享关于食品安全的相关事件、法律文件等,不断增强员工对食品安全的管控意识;同时,相关部门还要安排相应的负责人员做好对教育活动实际状况的监督,验证培训情况<sup>[4]</sup>。在此阶段,可以充分运用问卷调查、现场提问等多种方式,深入了解员工实际学习状况,促使员工能够主动投入对食品安全相关知识的深入学习。在客户方面,企业还要充分运用问卷调查的方式,深入了解客户对自身产品的满意情况;对于所收集的数据信息,相关部门要及时做好统计、分析,定期展示在企业内部,以便员工也能够充分掌握客户对产品的新需求,从而形成较为完善的反馈机制,有效提升员工的积极性,使其能够严格按照生产计划,全身心投入生产任务。在开展食品检测作业时,通常会涉及多个操作环节,需要相关管理人员及时做好对市场需求的反馈、总结,并进一步强化对加工流程的优化,以此充分保证企业稳定发展。

### 2.2 强化资质认证管理

当前,社会各界对食品安全有着较高的重视程度,但依然无法完全杜绝食品问题的发生,特别是部分企业为降低成本支出、提升食品口味,会在生产过程中为其添加许多影响人体健康的不良物质,无视消费者合法权益。在此情况下,部分消费者为了身体健康,宁可花费更高的价格、时间成本购买国外食品,也不愿意购买本国产品,而这也充分体现了食品安全问题解决的迫切性<sup>[5]</sup>。为有效解决此类不良现象的发生,充分保障食品安全性,相关部门应当进一步强化对食品安全风险的评估分析,全面落实各项检测工作,一旦在检测环节出现非法添加物质、有害物质等,要能够第一时间进行上报,督促企业全面落实各项整改措施;对于特别严重、危害性极大的食品企业而言,还需要停产、停业,并追究相关负责人员的重要责任。在企业认证食品资质时,相关部门也应当严格按照各项规章制度落实各项操作,保证企业产品能够充分满足《食品安全法》的基本标准。通过不断加强食品认证资质的管理,落实各项评估机制,不仅能够逼迫企业提升对食品安全的重视程度,还能够让消费者直观感受到企业、政府对食品安全所付出的努力,使其能够安心地购买国产食品,从而为国家经济发展提供有力的支持。

### 2.3 强化加工流程的监管

在开展食品加工生产作业时,企业相关部门要提升对可追溯性的重视程度,这样才能够为责任的落实提供有力的支持。对此,若想充分保证该效果的实现,需要相关部门进一步强化对生产加工流程的记录,针对设备参数、质量控制等多个方面展开详细记录分析;一旦在生产期间出现数据偏差、异常等多种不良现象,应当第一时间进行上报,落实应急预案,并为其制定科学、规范的解决措施,以此实现对食品安全问题的有效管控。在此情况下,流程图的应用则能够起到较为显著的效果,该工具是种以线性符号代表一个操作过程的图像工具,相关工作人员需要针对食品治疗流程展开绘制,以此构建完整的操作流程图,能够准确展现食品加工的操作顺序。在流程图的帮助下,可以快速发现

加工环节的潜在风险、重要监控点,从而充分保证整个加工流程的生产质量。

另外,相关检测人员还要充分运用敏捷质量管理方法,强化对原材料的质量管控。在使用辅材时,相关工作人员要做好对数据信息的详细记录,保留各项检验数据,并重点记录材料厂家信息、批号等,以此为产品问题的发现、处理提供有力的数据依据。

#### 2.4 加强对食品加工技术的开发

当前,人们日常生活与食品之间存在紧密的联系,可以说没有食品的支持也就没有国家的发展。因此,食品企业是国家最重要的民生企业,其市场占有率相对较高。在此情况下,有必要进一步强化对食品加工技术的研究活动,进而有效提升食品质量。现阶段,国内高校在发展过程中对食品加工工程以及相关技术专业的开设课程逐渐增多,相关部门也为其提供了政策支持,但从整体上来看依然与发达国家存在一定的差距。对此,企业在发展过程中应当及时做好对先进加工设施、技术等多方面的引入,并充分发挥自身的改革精神,按照市场发展需要做好对设备的改进、优化,以此有效提升食品生产专业水平<sup>[6]</sup>。对于部分较为传统的食品而言,也要充分运用多种先进技术,不断强化对食品加工措施的优化。现阶段,在食品加工行业当中,所投入的先进技术研发资金还难以达到理想标准,这对行业高质量发展带来了较大的影响。对此,食品企业若想实现稳定的发展,就要做好对高素质、高水平优秀人才的引入,以此持续优化食品加工流程,从而充分保障食品生产的安全性。

#### 2.5 完善食品安全风险的防控机制

食品安全风险管理具有较高的重要性,企业相关部门应当及时做好对风险管控体系的建设,不仅要做好可预见性风险的管控,还要尽可能规避蓄意破坏问题的发生。首先,企业可以充分运用危害分析措施,针对原材料的采购、存储、加工等多个流程的潜在风险展开深入分析,明确风险类型,再按照风险级别为其制定科学、规范的防范措施,尽可能避免此类风险的发生。其次,要做好对食品安全防护机制的建设,保证相关工作人员能够

及时发现潜在的风险点,为其设计对应的管控计划,也可以采用门禁的方式,实现对外来人员进出权限的有效控制,进而最大限度规避蓄意破坏现象的发生。最后,企业有必要做好对食品交流平台的建设,鼓励员工主动投入对食品安全的监督工作,一旦出现异常现象要能够及时做好汇报工作,以全体员工努力,构建良好的监管平台。

### 3 结束语

综上所述,在新时代下,食品安全受到大众的高度重视,质量管理措施的运用不仅能够充分保障食品安全,减少食品安全问题的发生;还能够带动食品企业以及相关行业实现进一步发展。对此,为最大限度保障食品加工、生产等多个环节的安全性,企业相关部门要全面落实食品安全学习活动,积极引进先进加工技术、评估措施;同时,政府相关部门还要做好对企业认证资质的管控,全面落实食品安全检测工作,完善风险防控体系,以此为充分保障企业食品安全提供有力的支持,进而推动国产食品实现进一步发展,不断增强国际竞争能力,带动国家经济全面发展。

#### [参考文献]

- [1]吕蓉蓉.食品安全检验检测中质量管理问题与解决策略研究[J].现代食品,2022,28(20):149-151.
- [2]冯露,谢迪佳.质量管理在食品安全中的重要性及发展思考[J].食品安全导刊,2022,(04):4-6.
- [3]杨成彬,王勇,刘刚.质量管理在食品安全中的重要性及管理措施研究[J].科技创新与应用,2021,11(18):188-190.
- [4]吕志超.食品安全中质量管理的重要性及管理途径研究[J].食品安全导刊,2021,(09):83+85.
- [5]李天意.质量管理在食品安全中的重要性及管理途径研究[J].现代食品,2020,(20):164-166.
- [6]曾晓.质量管理在食品安全中的重要性及管理途径研究[J].现代食品,2020,(12):25-27.